

VEPOX 28**RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO****Descrizione**

Formulato bicomponente autolivellante multifunzione, colorato a base di resine epossidiche senza solventi, caricabile al momento dell'uso con inerti di quarzo in rapporto 1 : 1 in peso.

Impieghi principali

Realizzazione di rivestimenti in resina per pavimentazioni sia con sistema autolivellante che multistrato, per industrie, meccaniche, farmaceutiche, alimentari, magazzini, parcheggi e locali di vario genere.

Caratteristiche generali

Permette di realizzare rivestimenti di pavimentazioni in cemento dotate di ottima resistenza meccanica e chimica, lisce o finemente antiscivolo

Preparazione dei supporti

La preparazione dei sottofondi in calcestruzzo deve sempre essere eseguita meccanicamente mediante levigatura pesante con macchine a dischi rotanti munite di utensili al diamante, pallinatura a ciclo chiuso in assenza di polveri o fresatura, a seconda grado di contaminazione dei supporti e dello spessore del rivestimento finale.

Preparazione del prodotto

La miscelazione dei due componenti deve essere eseguita accuratamente con agitatore meccanico.

Modalità applicative

La temperatura ambientale e del sottofondo non deve essere inferiore a 10°C. La formazione di condensa sullo strato di primer, che si verifica spesso se la temperatura è inferiore al punto di rugiada, può diminuire sensibilmente l'ancoraggio.

L'applicazione eseguita con temperature ambientali e del supporto inferiori a quelle consentite, oltre a prolungare i tempi di reazione del prodotto, può dare origine, sul rivestimento indurito, a sbiancamenti in seguito a contatto con acqua.

I sottofondi in calcestruzzo di vecchia costruzione devono essere muniti di barriera al vapore o essere esenti da umidità in risalita capillare, che va misurata con Aqua Boy o altri idonei strumenti. Sottofondi in calcestruzzo di nuova costruzione devono aver raggiunto maturazione di almeno 28 gg., essere muniti di barriera al vapore e contenere umidità residua, misurata con Aqua Boy o altri idonei strumenti, inferiore al 4%.

Applicazioni eseguite in condizioni diverse, possono dare origini a distacchi con il tipico aspetto di bolle. Qualora sia impossibile ottenere idonee condizioni di umidità, occorre prevedere l'applicazione di rivestimenti permeabili al vapore tipo il nostro SISTEMA SBV, oppure interporre tra il calcestruzzo e il VEPOX 28 uno o più strati di EP-STOP, fondo bicomponente in grado di inibire le risalite capillari.

SISTEMA AUTOLIVELLANTE spessore 2 mm.

Applicazione di una ripresa PRIMER WET 200 ; consumo 0,25-0,30 Kg/m².

Dopo almeno 12 ore, rasatura delle superfici a manara americana o racla con VEPOX 28, caricato al 20-30% con inerti di quarzo 0,1÷0,3 o 0,1÷0,5 con lo scopo di regolarizzare le superfici e saturare le porosità, seguita da spolvero di quarzo 0,1÷0,5 a saturazione.

Trascorse ulteriori 12 ore, eliminazione del quarzo in eccesso e applicazione a spatola o racla dentata di VEPOX 28 caricato in rapporto variabile da 1 : 0,7 a 1 : 1 in peso con quarzo 0,1÷0,5 (a seconda delle temperature di applicazione), con consumo di VEPOX 28 di 2-2,2 Kg./mq. Dopo la stesura il materiale va ripassato accuratamente con rullo frangibolle per uniformarlo e favorirne la disaerazione.

SISTEMA MULTISTRATO spessore 2 mm circa

Il VEPOX 28 viene utilizzato anche per la realizzazione di pavimentazioni con il sistema multistrato, che prevede la preparazione e l'applicazione di primers come per il sistema autolivellante e poi ultimato mediante rasature successive mediante spatola americana utilizzata a "taglio zero" con il prodotto additivato con inerti di quarzo con granulometrie a scalare.

PRIMER: Applicazione di una mano tal quale di PRIMER WET 200 oppure di FLOOR-NU diluito con diluente ETISOL. con un consumo variabile 0,15÷0,30 Kg./mq. a seconda dell'assorbimento del supporto.

1^ RASATURA – quarzo 0,1÷0,9 al 50% in peso - spessore realizzato 1 mm. circa – consumo di VEPOX 28 1-1,1 Kg./mq.

2^ RASATURA – Quarzo 0,1÷0,5 al 30-40% in peso – spessore realizzato 500-600 microns – consumo di VEPOX 28 0,6-0,7 Kg./mq.

3^ RASATURA – Quarzo 0,06-0,25 al 20-30% in peso – spessore realizzato 200-300 microns – consumo di VEPOX 28 0,3-0,4 Kg./mq.

FINITURA A RULLO – Applicazione finale a rullo di una ripresa di finitura tipo EPOWAT 100 – POLILUX L50

Colori di serie Tinte RAL

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C (A + B)	UNI EN ISO 2811	Kg/lt	1,42 ± 0,05
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	99±1 99±1
Viscosità Brookfield a 20°C	ASTM D 2196	cPs	3500 ± 1000
Rapporto di miscela		peso	100 PARTI A – 28 PARTI B
Resistenza al taglio	ASTM D 732	Kg/cm ²	> 100
Resistenza alla compressione	ASTM D 695	N/mm ² Kg/cm ²	50 500
Resistenza a trazione	ASTM D 638	Kg/cm ²	> 75
Resistenza all'urto Charpy	UNI 6062	Kg/cm/cm ²	> 3
Resistenza all'usura	Taber Abraser CS 10 Mole, Kg 1, 100 rounds	mg	< 10
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 7234	MPa	>3,5 o rottura del cls
Consumo teorico		Kg./mq.	1,35-1,45/mm. tal quale 2 per 2 mm. prodotto caricato 1 : 1 in peso.

Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	40 min.
Secco al tatto	4-6 h
Traffico pedonale	12 h
Traffico leggero	36 h
Traffico pesante	120
Completamente indurito	7 gg.

Temperature di applicazione Da +5° a +40° C.

Temperature di esercizio Da -20° a +70° C

Resistenze chimiche V. tabella

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni Da 24,8 Kg