GOLDEN COATING 30/70

RIVESTIMENTO TRASPIRANTE PER FINITURE ESTETICO PROTETTIVE DI SISTEMI DEUMIDIFICANTI

DESCRIZIONE

GOLDEN **COATING 30/70** è un premiscelato in polvere formulato con calci e leganti idraulici, sabbie selezionate, speciali polimeri ed additivi in polvere. La sua particolare composizione assicura facili applicazioni e tempi di finitura veloci.
Miscelato con la corretta quantità di acqua di impasto da luogo ad una rasatura estetica con eccellenti proprietà di permeabilità al vapore (dall'interno all'esterno) e di impermeabilità all'acqua (dall'esterno all'interno).

VANTAGGI

- Monocomponente, facile da applicare sia a cazzuola che a spruzzo.
- Alta permeabilità al vapore.
- Ottima protezione contro la penetrazione di acque esterne.
- Rapido indurimento dovuto ai particolari leganti idraulici ma facile applicazione con ampi tempi di lavorabilità dovuta alla presenza di calci idrauliche.
- Sviluppa resistenze maggiori rispetto ai prodotti a sola base calce.
- Ottima adesione grazie alla presenza di speciali polimeri.
- E' disponibile in diverse granulometrie.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

- Per la protezione di cls ed intonaci dalle aggressioni meteoriche.
- Per impedire la formazione di efflorescenze causate da sali presenti nel supporto e/o muratura.
- Come rivestimento finale nel sistema di risanamento per murature dopo l'applicazione di GOLDEN **MIX CA INTONACO.**
- Per l'ottenimento di soluzioni estetiche e cromatiche particolari.

METODO D'USO

Mescolare il prodotto con trapano a frusta a bassa velocità (400÷600 giri/minuto).
Utilizzare circa il 20÷22% di acqua per l'impasto (5÷5,5 litri per ogni sacco da 25 Kg). Aggiungere la polvere all'acqua, in leggero difetto, mescolando.
Lasciar riposare 4÷5 minuti rimpastare 1-2 minuti aggiungendo l'acqua fino a consistenza utile. Non applicare a temperature inferiori ai 5°C. Applicare a mano e/o a spruzzo. Spessore utile 0,5÷1 cm. Assicurarsi che l'applicazione del primo strato consenta la massima adesione al supporto eventualmente utilizzando una mano di rinzaffo.
La finitura può avvenire normalmente dopo 3-5 ore utilizzando un frattazzo di legno o metallo a seconda degli effetti desiderati. Inumidire ma non bagnare all'atto della finitura per non provocare dismogeneità.
GOLDEN **COATING 30/70** può essere anche trattato con pitture altamente traspiranti. In questo caso attendere almeno 1 settimana di stagionatura.
Quando il GOLDEN **COATING 30/70** viene applicato come rivestimento finale su intonaci deumidificanti macroporosi quali GOLDEN **MIX CA INTONACO**, attendere almeno 10 giorni di stagionatura.
Quando viene applicato su intonaci tradizionali verificare che il supporto sia sano, pulito e privo di sostanze dannose per la buona adesione rimuovendo inoltre le parti ammalorate con sabbiatura, pallinatura etc.
Proteggere GOLDEN **COATING 30/70** dalla pioggia per almeno 2 giorni.

CARATTERISTICHE TECNICHE (risultati tipici)

• Densità:	1,5÷1,7 Kg/litro
• Dimensione max inerti:	1 mm
• Tempo di lavorabilità:	1 ora
• Inizio presa:	4÷6 ore
• Fine presa:	> 8 ore
• Aria inglobata:	20÷25%
• Permeabilità al vapore acqueo: (DIN 52615)	14÷30 µ
• Resistenze meccaniche	
Compressione 1 gg.:	22 N/mm^2
28 gg.:	8÷12 N/mm^2
Flessione 28 gg.:	3,5÷5,5 N/mm^2
Modulo elastico 28 gg :	5.500÷6.500N/mm^2
• Adesione al supporto di GOLDEN **MIX CA INTONACO**:	> 0,5 N/mm^2

CONSUMO

Il consumo è di circa 1,4 Kg/m^2/mm di spessore

CONFEZIONI

E' un prodotto in polvere.
Sacchi da 25 Kg.

STOCCAGGIO

Tenere in confezioni ben chiuse, in ambiente coperto ed asciutto, sollevate da terra. In tali condizioni il prodotto si conserva per almeno 6 mesi.

PRECAUZIONI

Come tutti i prodotti a base cemento può irritare la pelle e gli occhi. Consigliamo perciò l'uso di occhiali, guanti e mascherine antipolvere.
Risciacquare immediatamente pelle e occhi in caso di schizzi accidentali.

E' comunque disponibile la scheda di sicurezza del prodotto.

I dati sono basati sulle nostre esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

OROLINE S.r.l.

VIA CAMOZZI, 119 - 24121 BERGAMO ITALY
TEL. 035 553199 - TELEFAX 035 6312151