

GOLDEN DROPS COATING

MALTA MONOCOMPONENTE PER RASATURE A BASSO SPESSORE

DESCRIZIONE

GOLDEN DROPS COATING è un prodotto in polvere monocomponente di composizione minerale basato su calci, silici reattive, aggregati selezionati ed appropriate additivazioni. Miscelato con acqua forma una malta di facile applicazione su tutti i tipi di supporti consentendo di adeguare superfici nuove e vecchie prima della finitura con pitture lisce.

VANTAGGI

- Facile e veloce applicazione.
- Possibilità di posa su qualsiasi supporto.
- Traspirante.
- Contiene polimeri; si impasta con sola acqua.
- Valori meccanici in linea con gli intonaci a base calce.
- Non necessita l'utilizzo di primer.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

- Ove necessiti l'adeguamento di superfici nuove e vecchie prima della finitura con le pitture della linea GOLDEN DROPS.
- Per la veloce rasatura e finitura delle più svariate superfici.
- Per inglobare reti di armatura nel caso di supporti fessurati.

METODO D'USO

Nel caso di applicazione su supporto polveroso e friabile rimuovere prima con spatola o spazzola, a secco o con acqua, le parti incoerenti.

Soprattutto nel caso di supporto poroso ed assorbente e con climi caldi e secchi, bagnare adeguatamente ed omogeneamente il supporto con acqua prima dell'applicazione.

Miscelare GOLDEN DROPS COATING con acqua nelle proporzioni di 5 - 6 l per sacco da 25 Kg fino ad impasto perfettamente omogeneo. Si consiglia la miscelazione con trapano con frusta o con miscelatori ad alta efficienza. Attendere qualche minuto prima dell'applicazione.

Applicare GOLDEN DROPS COATING possibilmente in due mani da 1 mm/cadauno con cazzuola o lama e finire con frattazzo di spugna. Nel caso il prodotto venga utilizzato per inglobare la rete di armatura GOLDEN NET FX, posare un primo strato ed annegare la rete pressandola contro la malta, il giorno successivo applicare un'ulteriore strato di GOLDEN DROPS COATING a copertura totale della rete e finire con frattazzino di spugna.

Successive finiture tipo GOLDEN DROPSAN possono essere applicate dopo minimo 7 giorni.

CARATTERISTICHE TECNICHE (risultati tipici)

- Densità di impasto: ca 1,7 Kg/litro
- Acqua di impasto: 22÷23%
- Tempo di lavorabilità (20°C): ca 2 h
- Tempo di inizio presa (20°C): ca 4 h
- Temperatura min. di applicazione: + 5°C
- Modulo elastico statico: ca. 3.000 N/mm²
- Resistenza a compressione (28 gg.): 3÷4 N/mm²
- Resistenza a flessione (28 gg.): 1÷2 N/mm²
- Adesione : > 0,5 N/mm²

CONSUMO

~ 1,3 Kg/mq/mm spessore

COLORE

Grigio

CONFEZIONI

E' un prodotto in polvere.
Sacchi da 25 Kg.

AVVERTENZE

Non rigenerare gli impasti ma utilizzarli per il tempo di vita utile.

Non utilizzare il prodotto con temperature ambientali sotto i +5°C

STOCCAGGIO

Tenere in confezioni ben chiuse, in ambiente coperto ed asciutto, sollevate da terra. In tali condizioni il prodotto si conserva per almeno 6 mesi.

PRECAUZIONI

Come tutti i prodotti a base calce possono irritare la pelle e gli occhi. Consigliamo perciò l'uso di occhiali, guanti e mascherine antipolvere.

Risciacquare immediatamente pelle e occhi in caso di schizzi accidentali.

E' comunque disponibile la scheda di sicurezza del prodotto.

I dati sono basati sulle nostre esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

Data di emissione: 09.2004

Data di revisione:

Nr. rev.:

GOLDEN DROPS COATING

pag. 2/2

OROLINE S.r.l.

VIA CAMOZZI, 119 - 24121 BERGAMO ITALY
TEL. **39 035 553199 - TELEFAX **39 035 6312151