





034 **Tecnoriv AC 100** Ral (vedi cartella colori)

- generalità*  Prodotto rivestente a base acrilica (monomeri acrilici), in veicolo solvente, monocomponente, di rapida essiccazione all'aria.
- caratteristiche*  Pigmenti e cariche: ossidi, silicati.
Film satinato e tenace. Buona adesione su supporti di natura cementizia. Elevato coefficiente di resistenza alla diffusione della anidride carbonica e ottima permeazione al vapore acqueo. Stabile alla luce e resistente alle atmosfere aggressive.
- impieghi*  Per la realizzazione di rivestimenti di basso spessore, nella protezione di strutture in cls da atmosfere aggressive (carbonatazione) e dalle intemperie.
- applicabile*  **Attrezzi:** a pennello o rullo a pelo raso, a spruzzo, airless con ugello 18/23.
Applicato su: primer Tecnofix AC 250
Temperatura di applicazione: 5 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 60 %.
Spessore: 80 ÷ 100 µm.
Lavaggio con : diluente per acrilici

 fornitura - kg

componente

latte

5 e 25

caratteristiche - test	unità di misura	valori
Punto di infiammabilità	°C	30÷45
Peso specifico a 20 ± 2°C	kg/dmc	ca 1.23
Residuo solido sul totale in peso	%	60±2
Viscosità Brookfield LV a 20 ± 2°C	mPa.s	2500÷4000
Grado di macinazione	µm	≤ 30
Consumo	g/m ²	200÷250
Coefficiente di resistenza alla CO ₂	µ	≥ 1.5 x 10 ⁶
Coefficiente di resistenza al vapore H ₂ O	µ	≤ 1.5 x 10 ⁴
Permeabilità al vapore H ₂ O	g/m ² /24 ^h	27.8
Adesione su cls (adhesion test - a strappo)	Mpa tipo di rottura	ca 3 coesiva cls

 vedi anche

scheda applicativa

Ap 034.0

cicli

056

dati generali

Ge (varie)

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

Tecnoriv AC 100
pag. 1/1