

TECNORASO CT 10 / CT 11

MALTA REOPLASTICA PER RASATURE A BASSI (CT 10) O MEDI (CT 11) SPESSORI ANTIRITIRO SUPERADESIVA FIBRORINFORZATA MONOCOMPONENTE

Descrizione Il TECNORASO CT 10 e il TECNORASO CT 11 sono malte monocomponenti fibrorinforzate a base cementizia ed inerti con granulometria massima rispettivamente di 0,3 mm (CT 10) e 1,2 mm (CT 11) contenenti speciali polimeri ed adatte per la realizzazione di applicazioni a bassi (CT 10) o medi (CT 11) spessori. Dopo miscelazione con acqua risulta perfettamente lavorabile a cazzuola e con i normali attrezzi per l'applicazione degli intonaci. Il materiale applicato ed indurito risulterà di altissima adesione, durabilità, elevata impermeabilità all'acqua, buona permeabilità al vapore, elevate resistenze fisico-meccaniche. Il prodotto inoltre è dotato di un modulo elastico basso.

Vantaggi e caratteristiche

- Le caratteristiche tixotropiche del prodotto consentono l'ottima adesione, la stendibilità sulle superfici verticali, sulle parti inferiori di travi, mensole o solette, molte volte anche su strutture indirettamente sottoposte a leggere vibrazioni o sollecitazioni dinamiche da traffico.
- Con il **TECNORASO CT 10** è consigliabile applicare strati di spessore di circa 2-3 mm per volta. Per spessori superiori è bene utilizzare il **TECNORASO CT 11** adatto per applicazioni fino a 10 cm ed oltre in più passate da 20 – 30 mm cadauna.
- Fortissima adesione al substrato e massima durabilità alla carbonatazione ed alle aggressioni da piogge acide.
- Elevata impermeabilità alla penetrazione dell'acqua e buona permeabilità alla diffusione del vapore.

Indicazioni di impiego

- Per ogni tipo di rasatura e/o ripristino su calcestruzzi ammalorati
- Rasature strutturali in genere, sia su calcestruzzo che su muratura
- Omogeneizzazione estetica di superfici in calcestruzzo.

Metodo d'uso

- Preparare il supporto tramite adeguata scarifica e/o sabbiatura e/o pulizia preventiva. Il supporto deve essere sano e sufficientemente ravvivato e scabro per consentire l'aggrappo ottimale. Eliminare le presenze eventuali di pitturazioni, parti sporche e/o oleose tramite sabbiatura, spazzolatura manuale e/o idropulizia.
- Nel caso di presenza di ferri ossidati, metterli a nudo, asportare la ruggine e trattarli con MuCis® PROTEZIONE FERRO (vedi scheda tecnica) prima di ogni altra applicazione.
- Nel caso di ripristini estesi ed a spessore, interporre adatta rete d'acciaio.
- Aggiungere acqua alla polvere fino alla consistenza utile desiderata (ca. 21% riferito alla polvere = ca. 5,25 litri di acqua per sacco da kg. 25).
- Miscelare bene con adatta frusta per almeno tre minuti e fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Quindi lasciare riposare il prodotto per un minuto ed infine miscelare ancora per almeno 30 secondi.
- Preparare quantità di impasto utilizzabili entro 15-30 minuti cca. dal loro confezionamento. Non riutilizzare né allungare con acqua il prodotto che sia già inturgidito.
- Applicare la malta direttamente sui supporti che abbiano sufficiente compattezza e consistenza.
- Nel caso di supporti parzialmente incoerenti o di difficile aggrappo, far precedere alla applicazione a spessore una operazione di «spazzolatura» con adatta spazzola rigida di un impasto sufficientemente fluido del prodotto. Tale operazione consentirà una migliore adesione.
- Normalmente non è necessaria l'applicazione di antievaporanti o bagnature successive; tuttavia, con clima caldo e secco e con elevati spessori di applicazione, proteggere adeguatamente il prodotto applicato.

Avvertenze Il sacco chiuso protegge e conserva il prodotto, dato il doppio involucro politene carta. Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere. Sono controindicate temperature troppo rigide ed in particolare se inferiori a 2°C.

Confezioni Sacco da kg. 25.

Caratteristiche tecniche Tempo di inizio presa: cca 30' a 20°C

• Resistenza a Compressione	N/mm ²	33 ÷ 37 (28 gg.)
• Resistenza a flessione	N/mm ²	8 ÷ 9,5 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm ²	15.000 ÷ 18.000 (28 gg.)
• Adesione al cls	N/mm ²	2,0 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm ²	> 10 (28 gg.)
<hr/>		
• Carbonatazione nel tempo	8 anni mm	2,0
	18 anni mm	11
	25 anni mm	16
• Resist. alla penetrazione CO ₂	μ	1.150
• Resist. alla diffusione VAPORE	μ	38
• ① Res. GELO-DISGELO	gr/mq	90
• ② Permeab. ai CLORURI	Coulomb	380
<hr/>		
• Tipo conglomerato		malta tixo
• N. componenti		mono
• Spessori consigliati per mano	mm	2÷3 (CT 10) 20÷30 (CT 11)
• Applicazione		Mano
• Curing umido		NO
• Curing protetto		SE
• Applicazione tipica		Rasatura/ripristino
<hr/>		
• Presa		Normale
• Indurimento		Normale
• Compensazione ritiro		SI+
• Resa	Kg/m ² /mm	1,9

1 N/mm² = 1MPa = 10,19 Kg/cm²

★ Questi prodotti possono essere confezionati anche con l'aggiunta di inibitori di corrosione MuCis®

① Resistenza gelo-disgelo in presenza di sale - SIA 162/151 gr/mq (c. 500 gr/mq = molto alta = requisito per cordoli autostradali)

② Permeabilità ai cloruri - Coulomb: FHWA/RD/91 (100÷1000 Coulomb = molto bassa)

SE in funzione delle condizioni applicative (pioggia - sole - temperature - umidità - ecc.)

VHDRS Very High Durability Repair & Prevention Systems

Sistemi di riparazione e prevenzione anticorrosione ad elevatissima durabilità

VHRC Very High Durability Reinforced Concrete

Calcestruzzi armati anticorrosione ad elevatissima durabilità

MuCIS

Multiple Corrosion Inhibiting Synergies
Sinergie multiple per l'inibizione della corrosione delle barre d'acciaio nei calcestruzzi armati

AED

Altissima Energia di Deformazione

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

TECNORASO CT 10 – CT 11
pag. 2/2