

017 Tecnoepo R

generalità 

Prodotto a base epossiamminica modificato con diluenti reattivi, formulato come adesivo – stucco, in pasta di elevata tixotropia, bicomponente, indurente a temperatura ambiente.

caratteristiche +

Senza solventi, caricato con inerti silicici, ottima stendibilità, pot life medio, elevata adesività e buone proprietà meccaniche.

impieghi 

Per la stuccatura di vespai, di vaiolature, di discontinuità in generale su superfici in cls, nella preparazione delle medesime in interventi di protezione ed impermeabilizzazione. Nella posa di nipples di iniezione, in interventi di sigillatura strutturale, incolla cls, ferro (beton plaqué), pietra, mattoni, legno etc.

applicabile δ

Attrezzi: spatola o fratazzo dentellato.

Temperatura di applicazione: 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 60 %.

Spessore: non superiore a 10mm

Lavaggio con : MEK

fornitura - kg

componente	a	b	a+b
latte	1.5	1.5	3

caratteristiche - test	unità di misura	valori
Rapporto di miscelazione in peso	A : B	100 :100
Peso specifico a 20± 2°C	kg/dmc	ca 1.65
Residuo solido sul totale in peso	%	≈ 100
Pot life a 20±2°C	minuti	80÷120
Tempo di lavorabilità della miscela a 20 ± 2°C	minuti	60± 10
Coefficiente di dilatazione termica lineare	°C ⁻¹	(7.6 ± 0.2) x 10 ⁻⁵
Shrinkage	%	(1.0 ± 0.2) x 10 ⁻³
TG - transizione vetrosa	°C	≥ 35
Durezza superficiale shore	D	≥ 80
Carico unitario di rottura a trazione	MPa	≥ 25
Allungamento percentuale alla rottura per trazione	%	≥ 2
Modulo elastico a compressione	GPa	≥ 7.5
Adesione su cls - per strappo (cls classe 500)	MPa	≥ 3
	tipo di rottura	100% coesione cls

vedi anche

scheda applicativa

Ap 017.0

cicli

030-031

dati generali

Ge (varie)

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendono da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.