





## 021 **Tecnoepo 701** Trasparente

- generalità*  Prodotto a base epossiamminica, formulato quale adesivo - matrice, bicomponente, indurente a temperatura ambiente.
- caratteristiche*  Privo di cariche e di pigmenti. Leggermente tixotropizzato. Reattività elevata, ottima bagnabilità nei confronti di supporti fibrorinforzanti a base di vetro, di carbonio, di aramidica.
- impieghi*  Come strato di fondo nel ciclo a base epossidica, nel restauro e ripristino di caratteristiche strutturali, con tecniche di rinforzo che impiegano tessuti o profili in carbonio, vetro o ibridi vari.
- applicabile*  **Attrezzi:** a pennello, rullo.  
**Temperatura di applicazione:** 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 60 %.  
**Supporto:** Tecnoepo 700  
**Lavaggio con :** MEK

☒ *fornitura - kg*

componente	a	b	a+b
latte	2.1	0.9	3

caratteristiche - test	unità di misura	valori
Rapporto di miscelazione in peso	A : B	70:30
Peso specifico a 20± 2°C	kg/dmc	ca 1.10
Residuo solido sul totale in peso	%	≈ 100
Pot life a 20±2°C	minuti	20÷25
Tempo di lavorabilità della miscela a 20± 2°C	minuti	10± 2
TG - transizione vetrosa	°C	≥ 34
Carico unitario di rottura per compressione	MPa	≥60
Carico unitario di rottura a flessione	MPa	≥ 32
Carico unitario di rottura per trazione	MPa	≥ 25
Modulo elastico a compressione	GPa	≥ 5.0
Adesione su cls - per strappo ( cls classe 500 )	MPa	≥ 3
	tipo di rottura	100%
		coesione cls

☐ *vedi anche*

scheda applicativa	cicli	dati generali
Ap 021.0	034	Ge (varie)

I dati sopraccitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendono da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.