



## SPARTYTE<sup>®</sup> MAR-grip

### FORMULATI MINERALI PER LA RIPARAZIONE E PER LA RIPRODUZIONE DEI MARMI E CALCARI (e per malte di allettamento formulate "ad hoc")

**Descrizione** La SPARTYTE<sup>®</sup> MAR-grip è una formulazione pronta all'uso che, dopo miscelazione con la dispersione acquosa ADHEWAT/RM, risulta perfettamente lavorabile ed applicabile a cazzuola, spatola e con i normali attrezzi manuali. Nella riparazione o riproduzione dei marmi o calcari il prodotto viene formulato in maniera diversificata in funzione delle caratteristiche del lapideo particolare. Le formulazioni si contraddistinguono con numeri e sigle diverse. La composizione è minerale ed inorganica e la funzione legante e strutturale è basata fondamentalmente sulla formazione di monosilicati idrati. La presa accelerata consente la finitura dell'applicazione entro 5-15 minuti e la sovrapposizione rapida di più strati per l'ottenimento in tempi brevissimi, all'occorrenza, anche di grossi spessori.

- Vantaggi**
- Le caratteristiche tixotropiche della SPARTYTE<sup>®</sup> MAR-grip consentono l'ottima adesione, la facile stendibilità sulle superfici verticali, sulle parti inferiori di travi, mensole o soffitti.
  - Possono essere usati i normali attrezzi manuali normalmente utili per l'applicazione degli intonaci.
  - Assenza di "bleeding".
  - Fortissima adesione al substrato.
  - Compensazione del ritiro.
  - Massima durabilità agli attacchi chimici.
  - Impermeabilità all'acqua unita ad alta permeabilità al vapore ed elevata traspirabilità.
  - Stabilizzazione dei sali ed assenza di efflorescenze.

- Indicazioni d'impiego**
- Ripristini, ricostruzioni e sigillature su lapidei calcarei e/o marmorei. Il prodotto può essere formulato "ad hoc" previa campionatura nel ns. laboratorio del lapideo particolare.
  - Come rivestimento, riparazione e sigillatura in genere.
  - Nel rifacimento impermeabile di fughe.
  - Come rasatura a strato sottile (spessore applicato di circa 1-2 mm.) su intonaci e supporti in genere in buono stato di conservazione. Nel caso di supporti friabili far precedere l'applicazione da operazioni di consolidamento per impregnazione (consultare il ns. Servizio Tecnico).
  - Ripristini di grosso spessore non pongono controindicazioni purchè il supporto consenta sufficiente ancoraggio meccanico. Eventualmente predisporre adeguate spinottature al supporto.

- Metodo d'uso**
- Sincerarsi sulla sufficiente consistenza di aggrappo del supporto. Eventualmente preconsolidare con ADHEWAT/RM e con SILAKTIV<sup>®</sup> (consultare il ns. servizio Tecnico) e predisporre adeguate spinottature opportunamente collegate tra loro.
  - Miscelare solo con la ns. dispersione acquosa ADHEWAT/RM. Quantità utile ad un impasto di normale applicazione: da 18 a 22% riferito al peso del prodotto in polvere.
  - Impastare quantità applicabili entro 5-10 minuti dall'inizio della miscelazione.
  - Le superfici possono essere finite a frattazzo, frattazzo spugna o lama a seconda delle esigenze particolari.
  - Per tempi fino a 20 minuti circa dopo l'applicazione le superfici possono essere fatte "rinvenire" con frattazzo spugna bagnato per meglio espletare le operazioni di finitura.
  - Non bagnare le superfici una volta completata la finitura: il prodotto non "brucia" anche se in condizioni climatiche estremamente calde.



**Confezioni** Secchie da Kg. 15 per la polvere  
Taniche da Kg. 5 per l'ADHEWAT/RM } Il componente liquido è in eccesso! (usare solo la parte di liquido utile alla consistenza desiderata!)

**Caratteristiche  
tecniche  
(valori tipici)**

- Tempo di presa
  - a + 8° C: 4 minuti circa
  - a + 20° C: 10 minuti circa
  - a + 35° C: 20 minuti circa
 (il prodotto è più rapido con le temperature più fredde!).
- Permeabilità al vapore acqueo: coefficiente  $\mu = 40$
- Modulo elastico statico tipico: 15000 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenze meccaniche (intervallo di valori tipici per lapidei diversi) N/mm<sup>2</sup>
  - compressione 15÷36
  - flessione 6÷10
- Velocità di passaggio onde ultrasoniche: 3200 m/sec
- Adesione al supporto: > 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Stabilità dimensionale: la formulazione è calcolata per compensare con una leggera espansione il ritiro all'essiccazione del conglomerato.

**Consumi** Kg. 1,7 di polvere e Kg. 0,35 di emulsione per ogni mm. di spessore e m<sup>2</sup> di superficie.

**Indicazioni di pericolo** Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendono da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

SPARTYTE® MAR - grip  
pag. 2/2