



SPARTYTE[®] GRAN-col

PREPARATO MINERALE PER LA RIPRODUZIONE IN CALCO DI GRANITI, BASALTI, TRACHITI

Descrizione La SPARTYTE[®] GRAN-col è un preparato di composizione minerale ed inorganica che, miscelato con acqua, si presta al colaggio in stampi e consente la riproduzione di diversi graniti, basalti, trachiti. Il prodotto viene diversificato in diverse formulazioni e si differenzia per un numero o sigla terminale. Occorre prevedere nel formulato una buona parte del lapideo naturale da riprodurre in opportune granulometrie.

- Vantaggi**
- Ottima durabilità fisico-meccanica ed inalterabilità cromatica nel tempo anche nei casi delle esposizioni più severe agli agenti atmosferici ed U.V.
 - Le caratteristiche di colabilità consentono la perfetta riproduzione di modellati anche se con sagome molto complesse e difficili.
 - Il prodotto viene formulato anche a fronte di reperti originali d'epoca in modo da riprodurre sia i toni cromatici che le caratteristiche fisico-meccaniche peculiari dell'esistente.
 - La SPARTYTE[®] GRAN-col contiene sempre nella sua formulazione una prevalente percentuale di graniti, basalti o trachiti (di origine e caratteristiche volutamente diversificate in funzione di un vasto intervallo potenziale di esigenze estetico-strutturali particolari) frantumata e granulometricamente distribuita in modo razionale.
 - Il reticolo strutturale si basa fondamentalmente sulla formazione di carbonati e di monosilicati idrati attraverso reazioni con silici attivate.
 - La stabilità volumetrica viene ottenuta in funzione delle esigenze particolari: si possono indurre nel formulato espansioni di diversa entità che possono compensare le contrazioni parzialmente, totalmente oppure possono raggiungere diversi livelli di aumento di volume residuo controllato.

Indicazioni d'impiego Dovunque sussista l'esigenza di riproduzione fedele di manufatti in GRANITO, BASALTO o TRACHITE o comunque di particolare pregio. Tali riproduzioni a colaggio possono essere eseguite in stampo o cassero sia fuori opera che in opera.

- Metodo d'uso**
- Si consiglia l'esecuzione dei calchi e degli stampi di contatto in gomma. Il controstampo può essere eseguito in gesso od altro materiale rigido. All'occorrenza armare con barre in acciaio inox od altro come per un normale manufatto.
 - Evitare l'utilizzo di stampi in gesso se non si è totalmente bloccata ogni possibilità di assorbimento d'acqua da parte della superficie di contatto. Il prodotto colato, in caso di perdita d'acqua per suzione da parte dello stampo, risulterebbe irrimediabilmente compromesso.
 - Miscelare il quantitativo d'acqua utile alla consistenza desiderata. Per prima cosa miscelare con il 10% di acqua riferito al peso secco, mescolare per 1-2 minuti e poi aggiungere a piccolissime quantità per volta altra acqua fino alla consistenza desiderata. Miscelare per altri 4 minuti.
 - Spesso le superfici devono essere abrase per mettere a nudo le particelle di lapideo contenuto.
 - I manufatti ottenuti, per una migliore durabilità ed estetica in opera assieme all'eventuale esistente conservato e nell'intento di evitare la deposizione sulle superfici di particolato atmosferico e smog, debbono essere protetti con il nostro impermeabilizzante WP 55/LP. Nel caso si ritenga opportuno anche un consolidamento protettivo superficiale dell'esistente, impregnare, come seconda mano, con TECNOSOLID 82.
 - Nel caso sia voluta o prescritta anche una variegazione cromatica delle parti riprodotte od anche per meglio accompagnarle all'esistente, si può intervenire con il nostro prodotto VELART che consente velature protettive, traspiranti ed indelebili e può essere formulato "ad hoc" con molti od opportuni toni cromatici.



Confezioni Sacco da 25 Kg o secchia da 15 Kg

- Caratteristiche tecniche (valori tipici)**
- Tempi di miscelazione: non inferiori a 4-5 minuti e comunque dipendenti dal mezzo meccanico usato
 - Tempo di collaggio utile: circa 15 minuti
 - Resistenze meccaniche tipiche
Le resistenze meccaniche vengono volutamente variate in funzione delle applicazioni particolari e possono essere ottenuti tutti i valori strutturalmente prefissati. L'intervallo tipico può essere comunque considerato entro i seguenti limiti:

	compressione N/mm ²	Flessione N/mm ²
dopo 1 giorno	10-25	2-5
dopo 1 settimana	30-50	4,5-8,5
dopo 1 mese	65-85	6,5-11

Nota: 1 N/mm² = 10,2 Kg/cm²
 - Adesione al supporto 1÷2 N/mm²
 - Stabilità dimensionale Si possono indurre, in funzione delle esigenze applicative particolari, espansioni atte a consentire contrazioni residue minime (< 100 µ/m)

Consumi 2 Kg per litro di riproduzione in calco.

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendono da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

SPARTYTE® GRAN-col
pag. 2/2