

# RMB - RESINA PER MICROBETON<sup>®</sup> BICOMPONENTI

## COMPONENTE B LIQUIDO DI TUTTE LE FORMULAZIONI DEI NOSTRI MICROBETON BICOMPONENTI

**Descrizione** La RESINA RMB è un'emulsione acquosa di speciali polimeri organici acrilici praticamente utilizzata per tutte le nostre malte o boiacche bicomponenti. L'uso della RESINA RMB (componente B liquido), tramite un processo di filmazione/polimerizzazione che avviene dopo miscelazione con la formulazione dei MICROBETON (componenti A polvere), incrementa l'adesione degli impasti e dà luogo alla formazione di pellicole resistenti all'infrarosso e all'ultravioletto, di elevatissima durabilità nelle più svariate condizioni di esposizione e di ottima traspirazione al vapore acqueo. La resina RMB viene anche utilizzata nelle finiture con frattazzo spugna al posto dell'acqua ed in tal caso viene a costituire valido stagionante delle superfici trattate.

- Vantaggi e caratteristiche**
- Un unico componente liquido per più prodotti in cantiere.
  - Gli impasti dei MICROBETON BICOMPONENTI possono essere utilizzati sia per applicazioni interne che esterne.
  - I MICROBETON BICOMPONENTI aderiscono anche su sottofondi che non permettono l'aggrappo dei prodotti normali.
  - Adesività, elasticità, compattezza, durabilità, traspirabilità, impermeabilità all'acqua delle superfici ripristinate.
  - Non fessurabilità delle superfici ripristinate.
  - Autocuring stagionante.

- Metodo d'uso**
- Mescolare il prodotto prima dell'uso.
  - Pulire il sottofondo rimuovendo le parti erose od in fase di distacco.
  - Usare la quantità di RESINA RMB necessaria alla lavorabilità desiderata. Impastare il MICROBETON strutturale solo con la RESINA RMB senza ulteriori aggiunte d'acqua\* (vedi nota).
  - Anche quando l'esposizione porta ad una rapida evaporazione dell'acqua contenuta nella malta da ripristino NON OCCORRE BAGNARE LE SUPERFICI RIPRISTINATE (evitando l'umidificazione si ottiene il vantaggio di una più rapida filmazione della RESINA).
  - Per riprese di getto o dovunque necessiti una forte adesione tra due superfici (malta, calcestruzzo, muratura, nuovo su vecchio, vecchio su vecchio).
  - Dove si desideri ottenere la massima durabilità e protezione delle parti ripristinate anche in condizioni di esposizione molto severa.

\*NOTA: le quantità della RESINA RMB come componente B dei vari MICROBETON O PRODOTTI CEMENTIZI BICOMPONENTI, è concepita nelle confezioni come percentuale ottimale riferita al componente A (polvere). In casi particolari (temperature elevate, clima secco e ventilato, supporto molto assorbente) possono divenire necessarie quantità maggiori del componente B liquido nell'ottenimento degli impasti più confacenti all'utilizzo particolare. Inoltre la resina RMB viene spesso usata come LIQUIDO PER LE OPERAZIONI DI FINITURA A FRATTAZZO: si ottiene così ottima finitura e protezione stagionante delle superfici.

- 
- Avvertenze**
- Evitare utilizzi a temperature inferiori a +6°C o concepire adeguate protezioni.
  - Proteggere dalla pioggia battente il ripristino per almeno 24 ore.
  - Nel caso di congelamento della RESINA RMB nella sua confezione originale basta portare il contenitore in ambiente riscaldato od a bagnomaria fino a scioglimento completo e mescolare il prodotto prima dell'uso. La RESINA RMB resta stabile per un massimo di tre cicli di gelo/disgelo.

**Confezioni** Tanica da 3,5 Kg 4,5 Kg e 5,25 Kg  
Cisternetta da 1000 kg.

**Indicazioni di pericolo** Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendono da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

RMB  
pag. 2/2