

MICROBETON^o BS 398

PREMISCELATO CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO BICOMPONENTE O TRICOMPONENTE PER RIPRISTINI SU PAVIMENTI E MANUFATTI IN CALCESTRUZZO

Descrizione e confezioni Premiscelato cementizio bicomponente o tricomponente, fibrorinforzato, contenente speciali additivazioni per la compensazione dei ritiri in fase plastica ed in fase idraulica. Il liquido di impasto è costituito da speciale polimero in soluzione acquosa. Il prodotto viene fornito in due versioni: **BS 398 bicomponente** e **BS 398 tricomponente**

Il prodotto viene formulato anche nella versione contenente **MuCis^o** - Multiple Corrosion Inhibiting Synergies: **MuCis^o BS 398**.

Su richiesta di altissima resistenza alle aggressioni solfatiche il prodotto viene formulato con speciali leganti resistenti ai solfati: **BS 398/RS**. Le caratteristiche fisico-meccaniche rimangono praticamente invariate.

Vantaggi e caratteristiche Spessore del manto notevolmente inferiore rispetto ai normali betoncini. Alta energia di deformazione.

Ottima resistenza al gelo/disgelo anche se in presenza di sali.

Barriera alla penetrazione dell'anidride carbonica.

Barriera alla penetrazione dei sali decongelanti.

Buona traspirabilità al vapore acqueo.

Elevatissima adesione al supporto, ottime resistenze fisico-meccaniche e modulo elastico particolarmente contenuto, consentono una eccezionale resistenza alle sollecitazioni statiche e dinamiche.

Inibizione della corrosione delle armature metalliche nella versione **MuCis^o BS 398**

Indicazioni di impiego Ripristino, riparazione o costruzione di pavimentazioni industriali con applicazione di manto cementizio, fibrorinforzato, a consistenza plastico – fluida. Lo spessore tipico del manto varia da 1,5 (bicomponente) ai 4 centimetri (tricomponente) e consente elevatissime adesioni ai normali supporti in calcestruzzo unite ad ottimi valori di resistenze meccaniche e di modulo elastico.

Ripristino di cordoli autostradali e riparazioni in genere di strutture in calcestruzzo anche se particolarmente sollecitate.

Metodo d'uso (per pavimentazioni) Nota bene: l'adesione al supporto è una caratteristica fondamentale per la durabilità e la collaborazione strutturale delle malte da riparazione e ripristino.

Si raccomanda di consultare la scheda: "Valutazione e preparazione dei supporti per la miglior adesione delle malte da ripristino e ristrutturazione – raccomandazioni per la corretta finitura" e "Valutazione e preparazione dei supporti per ripristini e riparazioni su pavimenti in calcestruzzo".

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di sostanze distaccanti (oli, grassi, cere ecc.). Il supporto deve avere sufficiente scabrosità per l'aggrappo: al caso, sono raccomandate adeguate operazioni di pallinatura o scarifica.

Applicare con scopettone a setole dure uno strato di circa 2 mm di primer di adesione costituita da MICROBETON BS 398 + resina RMB (circa 22% RMB) in eccesso per consistenza fluida.

Nel caso di spessori di 3 – 4 cm può essere utile o necessario stendere una adeguata rete metallica.

Modalità applicative

Miscelare il MuCis^o BS 398 con efficace miscelatore (consigliamo miscelatore ad asse verticale).

La miscelazione deve essere tale da ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e con peso specifico della malta fresca attorno ai 2100 gr/litro. Una miscelazione protratta troppo a lungo può introdurre troppa aria nell'impasto.

Una volta ottenuto il peso/litro ottimale (mediante una serie di impasti di prova preliminari), tenere costanti i tempi di miscelazione per le varie miscele. Stendere il manto aiutandosi con staggia o vibro staggia. Finire le superfici, non appena il manto diventa calpestabile, con elicoteratura (il movimento delle pale sulla superficie va lubrificato con una miscela di resina RMB + acqua 1 : 1). Dopo al massimo 48 ore dalla stesura del manto effettuare il taglio dei giunti con normale taglierina a disco. Si raccomanda di approvvigionare il cantiere con un eccesso di Resina RMB rispetto alla confezioni.

Ripristino cordoli autostradali o manufatti vari

Consultare eventualmente il ns. servizio tecnico per il consiglio su granulometrie e proporzioni utili.

Avvertenze Applicare su supporti sani e ben preparati che consentano adesioni $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ per trazione diretta.

Non applicare il prodotto a temperature inferiori a + 5°C.

Rispettare le proporzioni di impasto riportate su questa scheda tecnica ed i tempi di miscelazione utili all'ottenimento del peso/litro ottimale di circa 2100 gr/litro.

Richiedere un sopralluogo del nostro servizio di assistenza tecnica nel caso di sottofondi difficili o di incerta interpretazione.

Leggere attentamente le istruzioni evidenziate dalle etichette applicate sulle confezioni.

Tenere in cantiere le stesse precauzioni per la pelle e per gli occhi (occhiali, guanti) usate per l'utilizzo delle normali malte cementizie.

Confezioni **BS 398 bicomponente:** 1 sacco da 25 Kg polvere +
1 tanica da 3,5 Kg resina RMB

Pezzatura massima inerti: 2,5 mm

Spessori consigliati: da 10 a 20 mm

BS 398 tricomponente:

(costituito da BS 398 bicomponente + aggiunta di inerti in pezzatura)

2 sacchi da 25 Kg polvere +

1 sacco da 45 Kg aggregato +

1 tanica da 10 Kg resina RMB

Pezzatura massima inerti: 5 mm

Spessori consigliati: da 20 a 40 mm

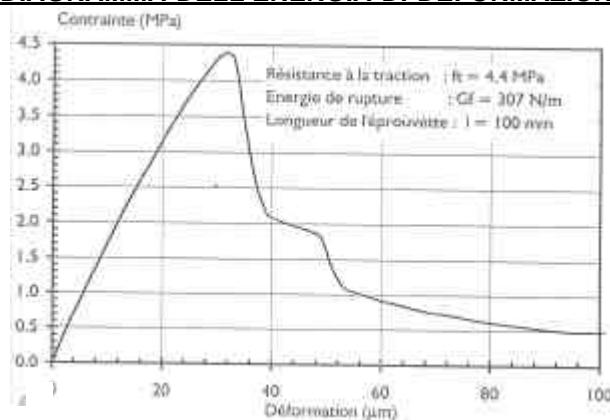
Stoccaggio 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

**Caratteristiche
tecniche
(valori tipici)
(valori medi su impasti
plastico-fluidi)**

• Resistenza a Compressione	N/mm ²	60 (28 gg.)
• Resistenza a flessione	N/mm ²	13 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm ²	24.000 (28 gg.)
• Adesione al cls	N/mm ²	3 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm ²	> 20 (28 gg.)
• Carbonatazione nel tempo	8 anni mm	0,1
	18 anni mm	0,1
	25 anni mm	0,3
• Resist. alla penetrazione CO ₂	μ	15.000
• Resist. alla diffusione VAPORE	μ	60
• ① Res. GELO-DISGELO	gr/mq	300
• ② Permeab. ai CLORURI	Coulomb	440
• Tipo conglomerato		betoncino
• N. componenti		bi o tri
• Spessori consigliati	mm	20÷40
• Applicazione		casserata/getti orizzontali
• Curing umido		NO
• Curing protetto		SE
• Applicazione tipica		VHDRS-VHDRC-MuCis-AED
• Presa		normale
• Indurimento		normale
• Compensazione ritiro		SI
• Resa		2,28 Kg/m ² /mm



DIAGRAMMA DELL'ENERGIA DI DEFORMAZIONE



Essai de traction pure/déformation lente contrôlée (effectué au Laboratoire IBWK de l'EPFZ, prof. F.H. Wittmann)

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Edizione: 02/2003

Data di revisione: 05/2003

Nr. rev. 1

MICROBETON® BS 398

pag. 3/3