

BS 110 CORAZZA

MALTA REOPLASTICA ANTIRITIRO CORAZZATA AD ELEVATISSIMA RESISTENZA MECCANICA FORMULABILE ANCHE NELLA VERSIONE MuCis^Ø - Multiple Corrosion Inhibiting Synergies

Descrizione Il BS 110 CORAZZA è una miscela cementizia pronta all'uso che contiene anche speciali fibre di acciaio che dopo miscelazione con acqua risulta applicabile per colaggio o, se allo stato plastico, con leggera vibrazione o costipazione e consente l'ottenimento di conglomerati di altissima adesione, impermeabilità, praticamente privi di ritiro e con eccezionali valori in particolare della resistenza a flessotrazione, della resilienza e della duttilità. Il prodotto può essere formulato anche nella versione contenente MuCis^Ø - Inibitori di corrosione multipli e migratori:

MuCis^Ø BS 110 CORAZZA

- Vantaggi e caratteristiche**
- Resistenze a flessione che raggiungono e superano i 14 N/mm²
 - La diffusa presenza delle speciali fibre di acciaio e la loro perfetta adesione nel conglomerato consente un'elevatissima resistenza agli urti ed alla fatica con contemporanea eccezionale capacità di arresto di eventuali lesioni provocate da sollecitazioni-limite.
 - Stabilità dimensionale.
 - Fortissima adesione al supporto ed al ferro di fondazione o di armatura.
 - Ottima durabilità agli attacchi chimici, ai cicli di gelo-disgelo, resistenza ai grassi ed agli oli.
 - Elevata impermeabilità alla penetrazione dell'acqua anche sotto alte pressioni.
- Indicazioni di impiego**
- Dovunque siano prevedibili o probabili sollecitazioni eccezionali: urti, scoppi, scosse etc. L'eventualità di formazione di lesioni localizzate a fronte di sollecitazioni estreme è accompagnata dal mantenimento delle caratteristiche essenziali alla portanza della struttura data l'estrema resistenza offerta dal conglomerato alla propagazione delle lesioni stesse.
 - Ancoraggio di macchine che trasmettono elevate sollecitazioni dinamiche e realizzazione di parti di strutture in cui si richiedano i vantaggi della distribuzione onnidirezionale della fibra d'acciaio.
 - Rifacimenti su superfici particolarmente sollecitate.
 - Nel caso si preveda contatto prolungato con acque acide o contenenti alte percentuali di cloruri prevedere opportuna protezione del conglomerato o contattare il ns. Servizio Tecnico.

- Metodo d'uso**
- Asportare la ruggine di ferri del supporto eventualmente ossidati.
 - Scarificare od irruvidire tramite l'uso di attrezzi manuali o meccanici le superfici dei conglomerati eventualmente di contatto rimuovendo tutte le parti deteriorate od erose ed eliminare eventuali polveri, grassi, oli e sostanze estranee.
 - Usare sempre tutto il contenuto dei singoli sacchi (non usare sacchi in modo parziale)
 - Bagnare le superfici di contatto sino ad imbibizione totale:
 - iniziare qualche ora prima del getto per ottenere la saturazione della porosità di suzione.
 - L'acqua in eccesso, in superficie o cavità superficiale, deve essere rimossa con aria compressa o spugna, immediatamente prima del getto.
 - Acqua mediamente necessaria per impasti plastici 11-13 l. per 100 Kg di miscela secca.
 - Acqua mediamente necessaria per impasti fluidi: 13-15 l per 100 Kg di miscela secca. Miscelare per 3'-4' (o comunque a seconda dell'efficienza della miscelazione per il tempo necessario all'ottenimento di impasti omogenei, privi di grumi e con la fibra di acciaio uniformemente distribuita) nella mescolatrice contenente l'acqua approssimativamente utile all'impasto ma in lieve difetto.
 - Nel caso di getti di grosso spessore è consigliato aggiungere al prodotto dal 25% al 40% di quarzo o ghiaino sano e lavato pezzatura da 2-3 a 6 mm (o da 2-3 a 20 mm a seconda delle esigenze e dimensioni del getto particolare).
 - Aggiustare la lavorabilità desiderata con un'ultima aggiunta di acqua. Il quantitativo d'acqua potrà variare a seconda delle condizioni termoigrometriche ambientali.
 - Nel caso di getto in ambiente confinato o cassero colare continuamente da un solo lato e provvedere al totale riempimento ed all'espulsione di tutta l'aria costipando con tondini di acciaio o con l'ausilio di leggera vibrazione.
 - Per applicazioni di rifacimento di superfici normalmente si usa la consistenza plastica, e la vibrostaggiatura o finitura a frattazzo. E' bene in tal caso, dopo la saturazione con acqua del supporto, prima dell'applicazione del BS 110 CORAZZA allo stato plastico, prepararne una quantità più fluida da applicare sfregando il prodotto con spazzola rigida sul supporto in modo da compenetrarlo e depositando uno strato minimo (da 1 a 2 mm max).
 - Nel caso di grandi superfici predisporre adatta rete preventivamente fissata con monconi al supporto.
 - Dopo la finitura, non appena incomincia l'inturgidimento superficiale tenere inumidita la superficie della malta o comunque evitare l'evaporazione dell'acqua contenuta; tale operazione è particolarmente importante con clima caldo, secco e ventilato. Mantenere comunque la superficie umida per qualche giorno. All'occorrenza possono essere usate membrane antievaporanti (Curing Compound UR 19).

Confezioni Sacco da 25 Kg.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

• Tempo di inizio presa:	cca.14 a 20°C
• Bleeding (acqua essudata):	assente
• Resistenza a Compressione	N/mm ² 50 (1 gg.) 90÷115 (28 gg.)
• Resistenza a flessione	N/mm ² 8 (1 gg.) 15÷22 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm ² 35.000 (28 gg.)
• Adesione al cls	N/mm ² 2,5÷3 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm ² > 20 (28 gg.)
• Carbonatazione nel tempo	8 anni mm 0,1 18 anni mm 0,3 25 anni mm 0,6
• Resist. alla penetrazione CO ₂	μ 11.000
• Resist. alla diffusione VAPORE	μ 65
• ① Res. GELO-DISGELO	gr/mq 75
• ② Permeab. ai CLORURI	Coulomb 310
• Tipo conglomerato	malta/betonc/colare
• N. componenti	mono
• Spessori consigliati	mm 40÷300
• Applicazione	casserata
• Curing umido	SI
• Curing protetto	SE
• Applicazione tipica	res. urti-fatica
• Presa	normale
• Indurimento	normale
• Compensazione ritiro	SI ++
• Resa	Kg/m ² /mm 2,5
• Dosaggio	anche +40% ghiaino

1N/mm² = MPa = 10,19 Kg/cm²

★ Questi prodotti possono essere confezionati anche con l'aggiunta di inibitori di corrosione MuCis®

① Resistenza gelo-digelo in presenza di sale - S18 (521/51 gr/mq) (< 650 gr/mq = molto alta = requisito per cordoli autostradali)

② Permeabilità ai cloruri - Coulomb FHBA/RD/E1 (700-1000 Coulomb = molto bassa)

SE In funzione delle condizioni applicative (pioggia - sale - temperatura - umidità - ecc...)
VHDRS Very High Durability Repair & Prevention Systems
Sistemi di riparazione e prevenzione anticorrosione ad elevatissima durabilità
VHDRC Very High Durability Reinforced Concretes
Calcestruzzi armati anticorrosione ad elevatissima durabilità

MuCis Multiple Corrosion Inhibiting Synergies
Sinergie multiple per l'inibizione della corrosione delle barre d'acciaio nei calcestruzzi armati

AED Altissima Energia di Deformazione

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopraccitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.