

MICROBETON[®] BS 37 COLABILE

FIBRORINFORZATO MONOCOMPONENTE

MALTA REOPLASTICA A COLARE A RITIRO COMPENSATO PER RIPRISTINI STRUTTURALI

Descrizione Miscela cementizia pronta all'uso che, dopo miscelazione con acqua risulta perfettamente colabile per operazioni di restauro in cassero.
Consente di ottenere conglomerati di altissima adesione, durabilità, impermeabilità ed elevate resistenze meccaniche.

MuCis[®] BS 37 COLABILE e resistente ai solfati il prodotto viene formulato su richiesta anche con la versione contenente inibitori di corrosione migratori e di contatto MuCis[®] ed ad altissima resistenza alle aggressioni solfatiche.

Vantaggi e caratteristiche

- Il prodotto, autolivellante è perfettamente colabile, riempie totalmente le cavità più tortuose anche con intraferro strettissimo.
- Assenza di "bleeding".
- Fortissima adesione al substrato ed al ferro ad armatura.
- Eliminazione del ritiro plastico compensazione del ritiro igrometrico.
- Ottima durabilità agli attacchi chimici, ai cicli di gelo/disgelo, resistenza a grassi ed oli.
- Bassissima permeabilità alla penetrazione di acqua anche sotto pressione.
- Elevate resistenze meccaniche.

Indicazioni di impiego

Il BS 37 COLABILE è raccomandato per ottenere restauri applicabili in cassero con spessori massimi di 4 cm.

Per spessori maggiori di 4 cm. da realizzarsi a colare si raccomanda l'aggiunta di inerti di appropriata granulometria o, in alternativa, l'utilizzo del betoncino reoplastico BS 66.

Per eventuali applicazioni a spruzzo e/o cazzuola si raccomandano, in alternativa i prodotti BS 37 tixotropico – BS 38 Bicomponente – BS 39 Bicomponente.

Il BS 37 COLABILE è particolarmente indicato per:

- Reintegrare strutture in calcestruzzo per esempio come pilastri sotto sforzo, solai, solette, precompressi e non, ecc.
- Restauro e protezione di calcestruzzo a contatto con acque ricche di solfati, cloruri, ecc.
- Riparazione di strutture soggette a sollecitazioni continue.
- Sottomurazioni.
- Punti di saldature tra lastre prefabbricate e fondazioni in calcestruzzo.
- Riparazione di impalcati di ponti e viadotti.
- Restauro e manutenzione nell'industria meccanica (dove vi è la presenza di oli lubrificanti ecc.) e zone portuali.

Metodo d'uso Nota bene: l'adesione al supporto è una caratteristica fondamentale per la durabilità e la collaborazione strutturale delle malte da riparazione e ripristino.

Si raccomanda di consultare la scheda: "Valutazione e preparazione dei supporti per la miglior adesione delle malte da ripristino e ristrutturazione – raccomandazioni per la corretta finitura" e "Valutazione e preparazione dei supporti per ripristini e riparazioni su pavimenti in calcestruzzo".

- Rimuovere con cura dalle superfici di contatto ogni parte incoerente e tutto quanto possa pregiudicare un normale indurimento o l'adesione del prodotto. Si consiglia una scarificazione tale da consentire un riporto di BS 37 A COLARE di almeno 1 cm..
Si raccomandano la creazione, attorno alle lesioni ed attorno alle cavità, di tagli verticali di circa 1 cm. Il prodotto infatti necessita di superficie irruvidita per aderire al supporto.
La superficie del supporto deve comunque sempre risultare ruvida a seguito di una scarificazione profonda: non basta infatti una semplice sabbiatura per ottenere una superficie idonea.

- I ferri d'armatura esistenti esposti dovranno essere totalmente puliti dalla ruggine e immediatamente trattati con MuCis® PROTEZIONE FERRO. Si consiglia di integrare eventuali ferri se indeboliti e/o danneggiati.
- Si devono prevedere ferri d'armatura "di contrasto" nel caso si debbano eseguire spessori superiori a circa 3 cm. creando, una volta gettato il BS 37 A COLARE un copriferro di almeno 1 cm.

- Nel caso si prevedano spessori inferiori a 2 cm. è possibile gettare il BS 37 A COLARE dopo aver creato un supporto ruvido e ricco di asperità (creando così contrasto alla fase espansiva della malta).

- Saturare con acqua il supporto, subito dopo la preparazione ed il posizionamento dei ferri/rete, prima dell'utilizzo della malta eliminando l'acqua in eccesso.

- Utilizzare casseforme "non assorbenti" in quanto sottrarrebbero acqua all'impasto.

- Miscelare con idonea betoniera (raccomandiamo quella ad asse verticale) aggiungendo acqua in difetto, immettere durante la miscelazione la polvere. Impastare per almeno tre minuti e quindi correggere con l'acqua fino a raggiungere uno spandimento idoneo alla colatura in cassero.

Acqua mediamente necessaria per impasti plastici ca. 2,25-2,50 litri per sacco da kg. 25. Per impasti fluidi ca. 3,00 – 3,50 litri per sacco da 25 kg.

Una volta pronto l'impasto, colare la malta da un solo lato del cassero per favorire l'uscita dell'aria.

Cercare di evitare la colatura da due lati.

Sincerarsi che tutto lo spazio tra cassero e vecchio supporto sia totalmente riempito: aiutarsi anche con semplici strumenti come del tondino per far meglio confluire la malta.

- Avvertenze**
- Non scasserare prima di 24 ore.
 - In caso di superfici orizzontali estese è necessario l'utilizzo del CURING COMPOUND UR-19.
 - Utilizzare il prodotto in un intervallo di temperatura compreso tra + 5°C e + 45°C. In caso di temperatura tra + 0°C e + 5°C è consigliabile conservare preventivamente i sacchi in luogo caldo e utilizzare acqua tiepida per eseguire l'impasto. Non utilizzare assolutamente il prodotto a temperature inferiori a 0°C.

In caso invece di temperature torride, è consigliabile conservare i sacchi in luogo fresco ed all'ombra eseguendo i getti nelle ore meno calde utilizzando possibilmente acqua fresca.

Confezioni Sacco da 25 Kg.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

• Tempo di inizio presa: cca 1 ora a 20°C		
• Resistenza a Compressione	N/mm ²	70÷80 (28 gg.)
• Resistenza a flessione	N/mm ²	10÷11,5 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm ²	28.000÷32.500 (28 gg.)
• Adesione al cls	N/mm ²	2,5 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm ²	> 20 (28 gg.)
<hr/>		
• Carbonatazione nel tempo	8 anni mm	1,0
	18 anni mm	2,5
	25 anni mm	4,5
• Resist. alla penetrazione CO ₂	μ	9.500
• Resist. alla diffusione VAPORE	μ	60
• ① Res. GELO-DISGELO	gr/mq	48
• ② Permeab. ai CLORURI	Coulomb	250
<hr/>		
• Tipo conglomerato		Malta a colare
• N. componenti		Mono
• Spessori consigliati	mm	10÷50 (rete acciaio)
• Applicazione		casserata
• Curing umido		SI
• Curing protetto		SE
• Applicazione tipica		Ripar. Strutt.
<hr/>		
• Presa		Normale
• Indurimento		Normale
• Compensazione ritiro		SI
• Resa	Kg/m ² /mm	1,9

MuCiS® = TAM® = TILIB®/glion®

★ Questi prodotti possono essere condizionati anche con l'aggiunta di inibitori di corrosione MuCiS®

① Resistenza gelo-digelo in presenza di sale - SUI 162/131 gr/mq (c. 600 gr/mq = molto alta = richiesta per standard autostradali)

② Permeabilità ai cloruri - Coefficiente FIBRIDUST (100-1000 Coulomb - molto basso)

SE in funzione delle condizioni applicative (pioggia - sale - temperature - umidità - ecc.)

VHDRS Very High Durability Repair & Prevention System Sistemi di riparazione e prevenzione antiruggine ad elevatissima durata

VHDRS Very High Durability Reinforced Concrete Calcestruzzo armato antiruggine ad elevatissima durata

MuCiS

Multiple Corrosion Inhibiting Synergies Energie multiple per l'impedimento della corrosione delle barre d'acciaio nei calcestruzzi armati

AED

Altissima Energia di Deformazione

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopracitati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.