

VULCANFLEX TH 2454			
Ed.	06/2007		
Rev.	1		
Pag.	1	di	2

VULCANFLEX TH 2454
RIVESTIMENTO IMPERMEABILIZZANTE ANTIACIDO

Descrizione

E' un rivestimento bicomponente a base di resina epossidica liquida ed un polimero polisolfurico liquido attivato da una ammina cicloalifatica.

Impieghi principali

Può essere impiegato come impermeabilizzante anticido specialmente nell'industria chimica sia come rivestimento interno ed esterno di serbatoi, torri, tralicci, che per pavimenti, soffitti, pareti, vasche, canali, ecc.

Caratteristiche generali

E' caratterizzato da ottima adesione, buona elasticità ed ottima resistenza chimica (acidi, basi, solventi).

Colori di serie

Grigio Ral 7032

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico @ 25°C:	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp. A 1340 - 1360 Comp. B 1140 - 1160
Residuo secco:	ASTM D 1475	%	100

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Adesione su lamiera sabbiata:	UNI EN 1015	kg./cm ²	14 - 15
Adesione su calcestruzzo secco	UNI EN 1015	kg./cm ²	28 - 30
Resistenza a trazione:	ASTM D 638	kg./cm ²	100 - 110
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	60 - 70

Modalità applicative

Tipo di prodotto:	bicomponente
Rapporto di miscela:	Comp. A 100 parti in peso Comp. B 63,6 parti in peso
Pot life (vita utile dopo miscela) a 20°C:	2 - 3 ore
Indurimento al tatto:	10 - 12 h
Indurimento completo:	24 h
Pedonabile:	dopo 36 h
Transitabile anche con mezzi gommati:	dopo 72 h



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

VULCANFLEX TH 2454			
Ed.	06/2007		
Rev.	1		
Pag.	2	di	2

Applicazione e preparazione dei supporti:

a) Fondo in cemento : le superfici devono essere perfettamente pulite ed asciutte.

Si applica a pennello una mano di VULCANFLEX TH 2454 catalizzato e diluito al 20 - 25% con Diluente Sintetico 84 con un consumo di 4 - 5 m² per kg. Dopo almeno 12 ore si applica a pennello od a spatola, oppure a spruzzo con adeguata attrezzatura, con un consumo di 1 - 2 kg al m² per uno spessore di 800 - 1600 microns .

b) Fondi in metallo : le superfici devono essere ben sgrassate o meglio sabbiate.

Si applica una prima mano di Primer Epossidico VEPOLUX 100 E 18 anticorrosivo epossidico al fosfato di Zinco. Dopo almeno 24 ore e non oltre 5 giorni si applica il rivestimento VULCANFLEX TH 2454 con un consumo di 1 -2 kg. al m² L'ottimo delle caratteristiche meccaniche e chimiche si ottiene dopo almeno 5 gg. di polimerizzazione.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni

kg. 10

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

ve.co s.r.l. Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782 – E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it
Cod. Fisc. e P.IVA IT 00444620066 - C.C.I.A.A. n. 119948 - Trib. AL n. 6834 Reg. Soc.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY