

| | | | |
|------|---------|----|---|
| Ed. | 01/2006 | | |
| Rev. | 4 | | |
| Pag. | 1 | di | 2 |

VEPOX 50 CNC/AF**RESINA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE E PER PAVIMENTI MULTISTRATO
CLASSE 1 DI RESISTENZA AL FUOCO****Descrizione**

E' una resina epossidica colorata caricata con additivi antifiama, catalizzata al momento dell'uso con ammine cicloalifatiche.

Impieghi principali

Resina adatta per la preparazione di pavimenti da 1 a 5 mm. di spessore, sia con sistema autolivellante che multistrato, resistentissima all'impatto, all'usura, agli attacchi di sostanze chimiche, impermeabile e di facile pulizia.

Caratteristiche generali

Assicura una pavimentazione esente da polvere, igienica, resistente al traffico anche molto pesante.
E' inodore, disponibile in un'ampia gamma di colori specificatamente formulata per essere addizionata con quarzo di varie granulometrie.

Colori di serie

Ral 7038 - 7042 - 5012 - 6019 - 3009.

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

| DATO TECNICO | METODO | UN. MIS. | INTERVALLO DI VALORI |
|--------------------------------|-----------------|---------------|----------------------|
| Viscosità Brookfield @ 20°C | ASTM D 2198 | cPs | 1700 - 1800 |
| Peso specifico @ 20°C (A + B) | UNI EN ISO 2811 | g/ml | 1400 -1480 |
| Residuo secco: | UNI EN ISO 3251 | % (peso/peso) | 100 |

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

| DATO TECNICO | METODO | UN. MIS. | INTERVALLO DI VALORI |
|------------------------------|--|---|----------------------|
| Resistenza alla compressione | ASTM D 695 | N/mm ² Kg/cm ² | 60 600 |
| Resistenza al taglio | ASTM D 732 | Kg/cm ² | > 100 |
| Resistenza a trazione | ASTM D 638 | kg./cm ² | > 75 |
| Resistenza all'urto Charpy | UNI 6062 | kg./cm /cm ² | > 3 |
| Resistenza all'usura | Taber Abraser Mole CS 10 kg. 1 100 giri | mg | < 10 |

Note

Forza di adesione al calcestruzzo trattato con Primer : superiore alla forza del substrato di calcestruzzo.
Le proprietà descritte, sono le tipiche raggiunte nelle applicazioni pratiche in cantiere.

Modalità applicative

I due componenti vengono forniti nel giusto rapporto di miscelazione.

Data la diversa viscosità dei due componenti è importante miscelare bene ed eventualmente travasare la miscela in un nuovo recipiente e rimescolare. Una miscelazione insufficiente può portare alla formazione di bolle e causare punti morbidi non ben catalizzati. La temperatura ambientale e del sottofondo non deve essere inferiore a 8°C. La formazione di condensa, che si verifica spesso se la temperatura è inferiore al punto di condensa, diminuisce sensibilmente l'ancoraggio.

Temperature più alte e quantità maggiori diminuiscono il tempo di lavorabilità, temperature basse lo prolungano.

| VEPOX 50 CNC/AF | | | |
|-----------------|---------|----|---|
| Ed. | 01/2006 | | |
| Rev. | 4 | | |
| Pag. | 2 | di | 2 |

Rapporto di miscela:

| Vevox 50 CNC | 100 parti | Pot life@20°C (min) | Indurimento @ 20°C (ore) |
|------------------------------------|-----------|---------------------|--------------------------|
| Cat. 1523 med. rap. | 25 parti | 50 | 15 |
| Cat. 23 rapido | 25 parti | 40 | 12 |
| Catalizzatore 24 sup.rapido | 23 parti | 30 | 10 |

La piena sollecitabilità meccanica e chimica viene raggiunta dopo 7 gg. ad una temperatura di indurimento di 20° C.

I sottofondi in cls dovranno essere preparati meccanicamente mediante pallinatura ed essere esenti da olii , grassi, polvere, e parti incoerenti e dimostrare di avere buona resistenza allo strappo.

Per l'applicazione su calcestruzzi di nuova costruzione è necessario attendere la maturazione di almeno 28 gg. e che siano muniti di barriera al vapore. Su vecchie pavimentazioni non munite della medesima è necessario verificare con Acqua Boy o con sistemi empirici (nastratura sul pavimento di foglio di politene) la presenza di umidità residua o di contropinta. Qualora le condizioni non fossero quelle richieste si consiglia l'applicazione del PRIMER WET 152, oppure del nostro sistema EPOWAT SBV.

SISTEMA AUTOLIVELLANTE – Applicazione tipo

Applicazione di una mano di VEPOLUX 150/25 con un consumo di 0,25 Kg./mq.oppure di FLOOR-NU puro diluito con diluente ETISOL. Dopo almeno 12 ore, applicazione del VEPOX 50 CNC/AF caricato con inerte di quarzo fine al 20-30% dato cazzuola americana con lo scopo di regolarizzare le superfici e saturare le porosità.

Trascorse ulteriori 12 ore applicazione a spatola liscia o dentata e ripassaggio con rullo frangibolle, del VEPOX 50 CNC/AF con consumi variabili da 1 a 3 Kg./mq. a seconda degli spessori da realizzare.

Data l'alta fluidità del prodotto è possibile aggiungere quarzo o corindone in ragione del 50% ed oltre in peso sulla resina catalizzata sempre ottenendo un rivestimento autolivellante. La quantità di inerte che si può inglobare è maggiore in funzione degli spessori da realizzare e della curva granulometrica che si utilizza.

Lo spessore finale dello strato deve essere superiore almeno del 50% rispetto alla granulometria massima dell'inerte utilizzato. (Es. 2 mm. granulometria massima 0,7-0,9 mm.)

SISTEMA MULTISTRATO – Applicazione tipo 2 mm circa

Il VEPOX 50 CNC/AF viene utilizzato anche per la realizzazione di pavimentazioni con il sistema multistrato, che prevede la preparazione e l'applicazione di primers come per il sistema autolivellante e poi ultimato mediante rasature successive mediante manara americana utilizzata a "taglio zero" con il prodotto additivato con inerti di quarzo con granulometrie a scalare.

Esempio:

1^ RASATURA – quarzo 0,1-0,9 al 50% in peso - spessore realizzato 1 mm. circa – consumo di VEPOX 50 CNC/AF 1-1,1 Kg./mq.

2^ RASATURA – Quarzo 0,1-0,5 al 30-40% in peso – spessore realizzato 500-600 microns – consumo di VEPOX 50 CNC/AF 0,6-0,7 Kg./mq.

3^ RASATURA – Quarzo 0,06-0,25 al 20-30% in peso – spessore realizzato 200-300 microns – consumo di VEPOX 50 CNC/AF 0,3-0,4 Kg./mq.

FINITURA – Finitura poliuretana bicomponente antifiama VECOFIRE 2000.

Resistenza chimica

Vedere tabella generale

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C

Confezioni

Componente A colorato kg. 16
Componente B trasparente kg. 4

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.