

DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

VEPOLUX 100			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

VEPOLUX 100 RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A FINIRE

Descrizione

A base di resina epossidica e catalizzatore poliamidico sciolto in solvente.

Impieghi principali

È il prodotto ideale per la manutenzione generale contro la corrosione e l'abrasione in stabilimenti magazzini, su macchinari, apparecchiature, pareti e pavimenti. Aderisce al metallo, legno e calcestruzzo.

PRIMER CONSIGLIATI:
Primer Zincante VEPOLUX 100 E 14

Per serbatoi d'acqua, strutture in acciaio ed altre superfici anche zincate, quando queste siano soggette ad umidità e salsedine, su chiatte, navi, oleodotti, tralicci per linee elettriche, serbatoi per deposito di olii e gas, battelli in acciaio immersi in acqua salata, su ferro pulito ed anche arrugginito esposto alle intemperie.

Primer anticorrosivo antiacido VEPOLUX 100 E 18

Per l'uso in contenitori di ferro, apparecchiature chimiche, per applicazioni in particolari condizioni di corrosione atmosferica, e per la massima resistenza chimica perfino sotto pH 5,8 e sopra pH12,5.

Caratteristiche generali

Il Rivestimento VEPOLUX 100 è stato sviluppato dalla VE.CO s.r.l. per estendere la protezione anticorrosiva ad una più larga serie di usi sotto le più severe condizioni. Il sistema a finire VEPOLUX 100 applicato su speciali Primers anticorrosivi (Primer VEPOLUX Zincante 100 E14) e antiacido (Primer VEPOLUX 100 E 18) offre il rivestimento definitivo ad essiccamento ad aria, quando severe esposizioni di fumi chimici ed il contatto con alcali, sali, olii, grassi ed abrasioni, presentano difficile e ricorrente il problema della manutenzione degli impianti.

Una distintiva caratteristica del rivestimento VEPOLUX 100 con l'alta brillantezza, con la finitura simile al vetro, è la sua durabilità e la sua sorprendente elasticità. Il metallo dopo il rivestimento può essere piegato ed imbutito senza rottura del film. Il vapore non distrugge il film. È resistentissimo anche dopo lunga esposizione all'esterno, allo scheggiamento, screpolature e sfogliamento. Questa finitura termoindurente plastica anticorrosiva essicca ad aria con la durezza di uno smalto a forno. Nessun altro rivestimento protettivo singolo dà una simile adesione, flessibilità, ritenzione del colore, resistenza all'abrasione, agli alcali, acidi, basi, olii e grassi.

Colori di serie

RAL 1003* - 1013 - 1023* - 2002* - 3002* - 3009 - 3016* - 3020* - 5010* - 5012 - 5015 - 6001 - 6011 - 6019 - 6021 - 6034 - 7030 - 7035 - 7037 - 7038 - 7040 - 8004 - 9001 - 9002 - 9004 - 9010 - Azzurro. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino)

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico @ 20°C	UNI EN ISO 2811	g/lt	varia da 1100 - 1200
Viscosità Krebs Unity @ 20°C		K.U.	60 - 70
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (p/p)	62 - 63 in peso 50 - 51 in volume

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Brillantezza:	UNI EN ISO 2813	Gloss 60°	> 85
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	7
Resistenza all'usura:	(Taber Abraser mole CS 10, a 20 mg. con peso 1000 gr 100 giri)	Mg	< 20

VEPOLUX 100			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

Durezza	Sward Rocker	/	70 (vetro 100)
Adesione al calcestruzzo:	ASTM D 4547	MPa	> 2
Resistenza a trazione:	ASTM D 638 - 86	MPa	58
Resistenza a flessione:	ASTM D 790 - 96	MPa	112

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 40 parti in peso
Pot life:	il prodotto dopo catalisi deve essere impiegato entro 12 ore
Essiccamento:	fuori polvere 3 h sovraverniciabile dopo 4 - 5 h completo 24 h
Spessore:	50 microns
Resa:	1 kg. 8 – 9 m ² 1 lt. 10 – 11 m ²

Applicazione: a pennello, spruzzo ed airless

Resistenze chimiche

V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Confezioni

Kg. 5 kg. 10