

Ancorfix 705

Malta cementizia espansiva premiscelata,
a consistenza superfluida (UNI 8997)
per ancoraggi

IL PRODOTTO

Ancorfix 705 è una malta antiritiro espansiva a base di cemento, da mescolare con acqua, di consistenza superfluida.

Non contiene cloruri, ha lunga lavorabilità, elevate resistenze meccaniche iniziali e finali ed elevato potere adesivo al ferro e al calcestruzzo.

Ancorfix 705 è premiscelata con sabbie silicee scelte secondo una curva granulometrica ideale, cementi ad alta resistenza e additivi chimici rigorosamente selezionati e dosati.

CARATTERISTICHE GENERALI

- **Ancorfix 705** è un prodotto premiscelato in polvere, pronto all'uso, da miscelare solo con acqua per ottenere un impasto ottimale da applicare in opera con mezzi tradizionali;
- risponde alla normativa UNI 8993 e UNI 8994 ed è classificata di tipo superfluido;
- sviluppa elevate resistenze meccaniche iniziali e finali; in condizioni di temperature medie permette, anche dopo 48 ore l'applicazione del carico e quindi la messa in esercizio degli impianti;
- compensa il ritiro con l'espansione. l'aumento di volume, mediante additivi chimici, è assolutamente controllato ed ha un valore medio dell'1%;
- Nel campo degli inghisaggi meccanici, tale proprietà assicura un completo appoggio sull'intera superficie del getto ed una continuità monolitica tra macchina e fondazione;
- Per getti di grosso spessore si deve aggiungere una parte di ghiaietto siliceo sferoidale da 5-8mm a due parti di prodotto in polvere;
- va impastato con 3,25 litri di acqua per un sacco da kg 25 per ottenere una consistenza ben lavorabile e superfluida;
- è prodotto su richiesta con l'espansione secondo la normativa UNI 8147.

CAMPI D'IMPIEGO

Ancorfix 705 è indicato per:

- Ancoraggio di macchine continue per la carta, compressori alternativi o rotanti, turbogeneratori, presse, magli, motori, macchinari per laminatoi;
- Esecuzione di sedi di appoggi per ponti, piantane di strutture metalliche, vie di scorrimento di gru e carri ponte;
- Ancoraggi e zancature di ferri nel calcestruzzo.

DATI PER L'APPLICAZIONE

Acqua per sacco da 25 Kg.	lt.	3,25 ÷ 3,5
Consistenza (UNI 8997)	cm	> 55
Resa	Kg/m ³	2.020
Massa volumica	Kg/m ³	2.300
Inerte massimo contenuto	mm	2
Mantenimento della lavorabilità a 20°C	min	60
Inizio presa a 20°C	h:min	8 : 30
spessore massimo di getto	cm	5

CONFEZIONE

Sacchi da kg 25 su bancali da kg 1.750 protetti da cappuccio in polietilene.

Dimensioni bancale standard:
cm 120 x 100 x 100

STOCCAGGIO

Il prodotto mantiene le caratteristiche originali per 6 mesi se stoccato con l'imballo integro in luogo coperto e asciutto.

Ancorfix 705

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prove riferite ad una consistenza dell'impasto
UNI EN 196-1 = > 55 cm

Resistenza alla compressione	UNI EN 196-1
a 24 ore	35 N/mm ²
a 7 gg	65 N/mm ²
a 28 gg	80 N/mm ²
Resistenza alla flessione	UNI EN 196-1
a 24 ore	6 N/mm ²
a 7 gg	11 N/mm ²
a 28 gg	12 N/mm ²
Aderenza all'acciaio	RILEM/CEB/FIP
a 28 gg	21,0 N/mm ²
Adesione al calcestruzzo	METODO ANAS
(Determinata per taglio)	
a 28 gg	9 N/mm ²
Modulo elastico a compress.	UNI 6556
a 28 gg	31.000 N/mm ²
Espansione	UNI 8996
	+ 1,0 %
Espansione contrastata	UNI 8147
(quando richiesta)	
a 7 gg	0,40 ‰
a 28 gg	0,45 ‰

TEMPERATURE

Le condizioni ambientali agiscono sui tempi di presa della malta e sullo sviluppo delle resistenze. La temperatura ideale è di 20°C. Alte temperature accelerano la presa e l'indurimento con un leggero decremento delle prestazioni finali, mentre temperature inferiori li ritardano a vantaggio delle resistenze meccaniche a 28 giorni. Nel periodo estivo è consigliabile immagazzinare i sacchi all'ombra e usare acqua fredda, mantenere umida la superficie del getto per non causare una eccessiva evaporazione dell'acqua d'impasto. In condizioni di temperature molto basse è conveniente riscaldare la zona di getto, immagazzinare i sacchi in ambiente riscaldato e utilizzare acqua calda.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di applicare **Ancorfix 705** rimuovere dalle fondazioni il calcestruzzo deteriorato o poco solido (lattice) e irruvidire le superficie di contatto. Il supporto deve essere accuratamente pulito ed esente da polvere, vernici, grassi, oli e qualsiasi componente che potrebbe compromettere l'adesione. Saturare con acqua le superfici delle fondazioni almeno 12 ore prima del getto. Togliere scrupolosamente con aria compressa o altro mezzo l'acqua non assorbita e quella che dovesse ristagnare all'interno di eventuali fori di ancoraggio. Le casseforme devono essere robuste, ben ancorate, sigillate e sufficientemente alte per creare un battente dalla parte del getto.

MISCELAZIONE DELLA MALTA

Eseguire l'impasto a consistenza superfluida aggiungendo 3,4 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg. Mescolare in betoniera per **almeno 5 minuti** fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

APPLICAZIONE

Ancorfix 705 può essere colato nei fori di getto mediante l'utilizzo di attrezzature convenzionali, avendo cura di completare l'esecuzione senza interruzioni. Versare la malta sempre da un lato per evitare inglobamento di aria. In casi particolari potrà risultare necessario effettuare dei piccoli fori di sfiatione sulle piastre. Verificare che il volume di ancoraggio sia completamente riempito dalla malta.

STAGIONATURA

Proteggere la superficie della malta da un'essiccazione troppo rapida con teli in TNT bagnati.

AVVERTENZE

Non applicare su supporti lisci o non preparati adeguatamente come sopraindicato. Non aggiungere sabbia, cemento o additivi. Evitare l'esecuzione dei getti con temperature inferiori ai 3°C. Non aggiungere acqua oltre i dosaggi raccomandati.

INDICAZIONI PER LA SICUREZZA

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza e indossare i dispositivi di protezione individuale prescritti.

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e corrispondono alle nostre attuali conoscenze, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. È responsabilità dell'utilizzatore verificare l'idoneità del prodotto per lo scopo prefissato. Decliniamo ogni responsabilità sul risultato finale della lavorazione pur confermando la nostra disponibilità tecnica. I valori riportati sono riferiti a prove di laboratorio eseguite secondo le normative di riferimento UNI 8993 e UNI 8994.



Dir. Commerciale: **00162 ROMA - Via Pompeo Ugonio, 3 - Tel. 06-97601891-2 - Fax 06-86209798**
Dir. Amministrativa: **20121 MILANO - Via Palestro, 20 - Tel. 02-76318341 - Fax 02-76318349**