

VEPOLUX 038			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

VEPOLUX 038
**FINITURA EPOSSIDICA ANTIUSURA ANTIPOLVERE
PER PAVIMENTI IN CEMENTO**

Descrizione

È una finitura bicomponente colorata a base di resine epossidiche e catalizzatore a base di resina poliammidica.

Impieghi principali

È un rivestimento a basso spessore (80 -100 microns) adesivo, tenace, resiliente e resistentissimo all'usura, al graffio, all'abrasione.

Caratteristiche generali

VEPOLUX 038 è una finitura protettiva, resistente al clima industriale, alla salsedine, agli oli, agli acidi ed alcali.

Colori di serie

RAL 1003* - 1013 - 1023* - 2002* - 3002* - 3009 - 3016* - 3020* - 5010* - 5012 - 5015 - 6001 - 6011 - 6019 - 6021 - 6034 - 7030 - 7035 - 7037 - 7038 - 7040 - 8004 - 9001- 9002 - 9004 - 9010 - Azzurro. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino)

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Stormer @ 20°C	ASTM D 562	Krebs Units	Comp. A 60 - 70
Peso specifico @ 20°C	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp. A 1,33 - 1,34 Comp. B 0,86 - 0,89
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (v/v)	60 - 62 %

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Brillantezza 60°	UNI EN ISO 2813	Gloss	> 85
Resistenza alla flessione:	ASTM D 790	MPa	112
Adesione al calcestruzzo	ASTM - D 4547	MPa	> 2
Resistenza a trazione :	ASTM D 638	Mpa	58
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	7
Resistenza all'abrasione	ASTM D 4060/95 (Taber Abraser con mole CS 10, kg. 1 di peso ,100 rpm):	mg	< 20
Durezza	Sward Rocker Shore D	Un.	70 (vetro = 100) 85

VEPOLUX 038			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 40 parti in peso I prodotti sono forniti in contenitori predosati.
Pot-life:	3 h a 20°C
Indurimento:	fuori polvere 1 h al tatto: 12 h intervallo tra le mani 24 h massima resistenza 7 gg.
Consumo	150 – 300 g/m ² per mano per uno spessore di 100-200 microns

La seconda mano può essere applicata dopo almeno 12 ore e non oltre le 72 ore.

Miscelazione:

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni e successivamente versare il contenuto del Componente B nel Componente A.

Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea esente da grumi e di colore uniforme. Più indicata è l'applicazione con rullo di lana.

Preparazione del supporto: il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco e non dev'essere a diretto contatto con il terreno a meno che non sia stato predisposto un foglio di polietilene o altro con funzione di barriera vapore. Se il cemento presenta screpolature sottili e superficiali, è sufficiente chiuderle applicando una mano di VEPOLUX 038 catalizzato. Se le screpolature sono larghe e profonde o se il cemento è sfaldato, occorre stuccare e rasare con il ns. stucco epossidico bicomponente DESMOTILE.

Sulle superfici così preparate applicare una prima mano di VEPOLUX 038 A + B, diluito al 20 - 30% con Diluente Epossidico N° 38. La seconda mano può essere applicata senza diluizione.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Confezioni

Comp. A + B kg. 5 kg. 10

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.