

Ed.	10/2008		
Rev.	8		
Pag.	1	di	2

VEPOLINE 168 RIVESTIMENTO ANTIACIDO

Descrizione

Prodotto bicomponente epossidico catalizzato al momento dell'uso con poliammine cicloalifatiche.

Impieghi principali

È eccellente per applicazioni su pavimenti, serbatoi, sia in ferro che in cemento, come rivestimento di pareti e pavimenti di vasche per acque industriali, depuratori, per rivestire condotte di acque di scolo, collettori fognari, impianti di insaccamento carni, cartiere, impianti di raffinazione.

Caratteristiche generali

Il Sistema VEPOLINE 168 è indicato per la massima resistenza chimica con un minimo di mani. Ciascuna mano, se opportunamente applicata, da' uno spessore di 200-250 microns. Quando per esigenze di produzione il tempo di manutenzione è limitato, l'applicazione di una sola mano di VEPOLINE 168 assicura la massima protezione, equivalendo a 4 mani di sistemi contenenti solventi. VEPOLINE 168 non screpola nè si ritira durante l'indurimento, pigmentato con pigmenti inorganici, il sistema epossidico reagisce con il catalizzatore con reazione esotermica, dando un rivestimento ad alta tenacità e brillantezza.

Colori di serie

RAL 1003* – 1013 – 1023* – 2002* – 3002* – 3009 – 3016* – 3020* – 5010* – 5012 – 5015 – 6001 – 6011 – 6019 – 6021 – 6034 – 7030 – 7035 – 7037 – 7038 – 7040 – 8004 – 9001- 9002 – 9004 – 9010 – Azzurro. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino)

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità ford 4 @ 20°C	ASTM D 532	cPs	mPa s 10000/12000
Peso specifico @ 20°C (A + B)	ASTM D 1475	g/ml	1,440 ± 10 gr/cm ³
“ “ Comp. A			1,710 ± 10 gr/cm ³
“ “ Comp. B			1,100 ± 10 gr/cm ³
Residuo secco:	ASTM D 1640	% (peso/peso)	97% ± 1

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Coefficiente di dilatazione termica	ASTM D 695	N/mm ² Kg/cm ²	7,5 x 10 mm/C°
Resistenza all'abrasione (Taber Abraser CS 7 1 kg/1000 giri)	ASTM D 732	Kg/cm ²	60 mg
Durezza superficiale Sward Rocker (vetro 100)	ASTM D 638	kg./cm ²	50
Allungamento a rottura :	(UNI 6062)	kg./cm /cm ²	> 5%
Adesione al calcestruzzo	(Taber Abraser Mole CS 10 kg. 1 100 giri)	mg	> 35 MPa

Ed.	10/2008		
Rev.	8		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Pot-life:	30' a 20°C
Indurimento a 20°C:	fuori polvere 12 h al tatto: 24 h Intervallo tra le mani 24 h completo 6 – 7 gg.
Temperatura minima di applicazione:	5°C
Temperatura massima di applicazione:	40°C
Consumo:	250 – 300 gr./m ² per mano

La piena sollecitabilità meccanica e chimica viene raggiunta dopo 7 gg. ad una temperatura di indurimento di 20° C.

Applicazione: Si applica a pennello, a rullo o a spruzzo.

Preparazione del supporto: per ottenere dal rivestimento VEPOLINE 168 un ottimo risultato è fattore fondamentale la buona preparazione delle superfici da trattare:

a) Serbatoi in cemento :

La superficie da rivestire deve essere perfettamente asciutta ed impermeabilizzata dall'esterno. VEPOLINE 168 deve essere applicato su cemento leggermente ruvido utile all'ancoraggio del prodotto.

Su cemento già precedentemente verniciato è necessaria la sabbatura per asportare tutti i residui di vecchie pitture e incrostazioni saline (sali di calcio, tartrati ecc.). Non disponendo di sabbatura procedere mediante carteggiatura con disco rotante, o raschiatura a mano. Asportare mediante spazzolatura tutti i residui (polvere di cemento, sabbia, vecchie vernici). Stuccare eventuali crepe o parti friabili con lo stucco epossidico bicomponente a spatola DESMOTILE e procedere all'applicazione del prodotto.

b) Serbatoi in ferro:

È indispensabile sabbare il metallo; ove non esista la possibilità di sabbatura, si può preparare il metallo mediante brossatura meccanica manuale con disco rotante seguito da uno sgrassaggio con stracci imbevuti di solventi (fare attenzione in ambiente chiuso sia al pericolo d'incendio che alle esalazioni nocive del solvente).

c) Serbatoi in legno e fibra di vetro poliestere:

Carteggiare con disco rotante. Stuccare eventuali fessure o imperfezioni con lo stucco a spatola DESMOTILE e procedere all'applicazione del prodotto.

Diluyente: Se necessario con Alcool Etilico o Diluyente Nitro.

Ritocchi: Le parti del rivestimento eventualmente danneggiate, o non perfettamente eseguite, possono essere ritoccate. Si consiglia di carteggiare la parte da ritoccare, estendendo di qualche centimetro la carteggiatura e applicare VEPOLINE 168 con le modalità sopra descritte.

Resistenza chimica

Vedere tabella generale

Confezioni

kg. 3,75 - kg. 7,5

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.