

VEPOLINE 150/SFZ			
Ed.	10/2008		
Rev.	1		
Pag.	1	di	2

VEPOLINE 150/SFZ

PROTETTIVO ANTICORROSIVO EPOSSIDICO AD ALTO SOLIDO PER MANUTENZIONE, SURFACE TOLERANT

Descrizione

E' un rivestimento a medio spessore (200 a 600 micron) adesivo, tenace, resiliente e resistentissimo all'usura, al graffio, all'abrasione. A base di epossidica colorata e non caricata catalizzabile al momento dell'uso con ammine cicloalifatiche sciolte in alcool Etilico.

Impieghi principali

Gli impieghi tipici sono rivolti alle industrie vinicole, lattiero casearie, della birra, delle bevande in genere, mattatoi, panifici industriali ed industrie conserviere ed in tutti quegli utilizzi interni dove é richiesto un rivestimento protettivo, igienico e di lunga durata. Un certo sfarinamento , caratteristico di tutte le epossidiche, può intervenire nel tempo, tale fenomeno non compromette comunque le caratteristiche e le prestazioni del prodotto.

Caratteristiche generali

Dopo l'indurimento il rivestimento ha una finitura ad effetto piastrella per cui è estremamente resistente a umidità, muffa e prodotti chimici.

Colori di serie

Grigio Ral 7038

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Stormer @ 20°C	ASTM D 532	K.U.	50 - 55
Peso specifico @ 20°C (A + B) Comp. A Comp. B	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,460 ± 10 1,720 ± 10 gr/cm ³ 1,100 ± 10 gr/cm ³
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (peso/peso)	97% ± 1
Brillantezza	UNI EN ISO 2831	Gloss 60°	Min. 85

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Resistenza all'usura :	(Taber Abraser Mole CS 10 con peso 1000 gr. 100 giri)	mg	inferiore a 20
Resistenza a trazione :	ASTM D 638	MPa	58
Resistenza a flessione :	ASTM D 790	MPa	112
Durezza Shore D Sward Rocker			85 70 (Vetro 100)

VEPOLINE 150/SFZ			
Ed.	10/2008		
Rev.	1		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Pot-life:	3 h a 10°C 2 h a 20°C 1 h a 30°C
Indurimento a 20°C:	fuori polvere 8 h al tatto: 15 h intervallo tra le mani 24 h massima resistenza 7 gg.
Consumo per mano	165 - 330 gr/m ² se applicato come rivestimento a film pari ad uno spessore di 100 - 200 micron circa. La seconda mano può essere applicata dopo almeno 12 ore e non oltre le 72 ore.

I prodotti sono forniti in contenitori predosati.
Preparare il quantitativo che si presume di consumare entro 1 ora.

Miscelazione:

Versare il contenuto del Componente B nel Componente A. Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea esente da grumi e di colore uniforme. Più indicata è l'applicazione con rullo di lana.

Sulle superfici così preparate applicare una prima mano di VEPOLINE 150/SFZ A + B, diluito al 20 - 30% con Diluente ETISOL. La seconda mano può essere applicata senza diluizione.

Resistenza chimica		
	Atmosfera rurale	Ottima
	Atmosfera marina	Ottima
	Atmosfera industriale	Ottima

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C

Confezioni

Comp. A + B kg. 3,750 kg. 7,5

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.