

VECOFLEX			
Ed.	08/2007		
Rev.	2		
Pag.	1	di	4

VECOFLEX

ASPETTO PRESTAZIONALE ED ECONOMICO DELLE PAVIMENTAZIONI IN GOMMA ELASTOMERICA

La Soc. VE.CO S.r.l. di Quattordio (AL) è all'avanguardia nella produzione di Gomme, Resine, Vernici, Rivestimenti per i più svariati mercati. Le vere specializzazioni però sono le Gomme elastomeriche per le pavimentazioni sportive. Pavimentazioni in terra battuta considerata per consuetudine ideale, parquets in legno per interno costosi e con una scarsa polivalenza, conglomerati cementizi o bituminosi di scarso confort per l'eccessiva durezza e pericolosità in caso di cadute, sono stati in moltissimi impianti sostituiti dalle moderne pavimentazioni sintetiche.

Le pavimentazioni sintetiche "VECOFLEX" colate o spruzzate in opera hanno un aspetto piacevole, un tatto morbido e vellutato, un'elasticità che si traduce in confort di gioco, offrono un vero compromesso: non sono né troppo scivolose, né troppo ruvide. Sono resistentissime all'usura per l'alta resilienza dell'impasto polimerico. Sono possibili colorazioni piacevoli, resistenti e stabili nel tempo. Fattore importante però è l'ecletticità funzionale per la possibilità di variare, modificare, rinnovare l'aspetto superficiale anche a distanza di anni.

La Soc. VE.CO dispone di 3 soluzioni alternative, che si differenziano per prestazioni, polivalenza e costi.

Descrizione VECOFLEX RL

Dopo opportuna preparazione (per letto di calcestruzzo oppure tappeto bituminoso) si ottiene un pavimento in gomma elastomerica colata in opera con finitura contenente granuli di gomma E.P.D.M. seminata su materiale ancora fresco.

Impieghi principali

È indicato per finitura su pavimenti, ponti, tralicci, serbatoi, containers, silos, piscine di nuovo impianto e per tutti gli impieghi in cui è richiesta un'alta resistenza.

Caratteristiche generali

Data la natura alifatica del Componente B, il POLILUX L 50 è ideale per finiture in tinte chiare in quanto non subiscono ingiallimenti. È un rivestimento a basso spessore (50-60 microns) adesivo, tenace, resiliente e resistentissimo all'usura, al graffio, all'abrasione. Ideale per diversi supporti: cemento, ferro, legno, fibra di vetro e previa specifica preparazione anche per plastica rigida.

Colori di serie

RAL 1003* - 1013 - 1023* - 2002* - 3002* - 3009 - 3016* - 3020* - 5010* - 5012 - 5015 - 6001 - 6011 - 6019 - 6021 - 6034 - 7030 - 7035 - 7037 - 7038 - 7040 - 8004 - 9001 - 9002 - 9004 - 9010 - Azzurro

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Stormer @20°C (A+B)	ASTM D 532	K.U.	60 - 80
Peso specifico @ 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp. A 1,1 - 1,2
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (p/p)	53 - 55%

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Brillantezza:	UNI EN ISO 2813	Gloss 60°	Lucido: > 80 Satinato: 50 - 60
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	10
Resistenza all'abrasione	ASTM D 4060/95	Mg	< 20

VECOFLEX			
Ed.	08/2007		
Rev.	2		
Pag.	2	di	4

	(Taber Abraser mole CS 10, 1kg, 1000 rpm)		
Durezza	Sward Rocker	/	70 (vetro = 100)
Resistenza all'acqua	UNI EN ISO 2812-2	72 h @40°C	Ottima
Resistenza all'umidità	UNI EN ISO 6270-1	72 h , 95% H.R.	Ottima

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Pot-life:	3 h a 10°C 2 h a 20°C 1 h a 30°C
Indurimento:	fuori polvere: 2 h al tatto: 12 h a durezza: 24 h
Consumo:	150 – 250 g/m ² per mano

NOTE:

Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti non venga fatto con una bilancia

La seconda mano può essere applicata dopo almeno 12 ore e non oltre le 72 ore.

Quando oltre all'effetto estetico - protettivo al pavimento occorre conferire anche la funzione antiscivolo, antisdrucciolo come può essere richiesta per bagni, docce, piscine, garages, cantine, passerelle, rampe, scale, è possibile fornire separatamente una polvere NOSKID da aggiungere al momento dell'uso alla vernice per rendere antisdrucciolo la superficie da verniciare.

E' disponibile in 3 tipologie:

NOSKID PTEX 140/S (grana fine effetto setoso)

NOSKID PTEX 50 (grana media)

NOSKID 01 – 03 (grana grossa)

Preparazione delle superfici: per un buon esito dei rivestimenti è condizione indispensabile una buona preparazione del supporto.

Tralici - Strutture in ferro e lamiera :

Devono essere pulite, sgrassate. Nel caso di superfici fortemente arrugginite è consigliabile una sabbiatura leggera o l'impiego del ns. fosfatante "FOSFAFER" seguito da un buon lavaggio con acqua e dopo essiccamento subito trattate con il Primer Zincante VEPOLUX 100 E 14 seguito dall'applicazione del sottosmalto epossidico VEPOLUX 100 E 18 e dalla Finitura POLILUX L 50 poliuretana.

Sottofondi in cemento:

Accertarsi che non siano state introdotte nelle malte sostanze (cere, siliconi, stearati) che potrebbero pregiudicare l'adesione dei rivestimenti vernicianti. Per non avere risalita dell'umidità per capillarità è buona norma interporre fogli impermeabilizzanti sotto il pavimento e sulle pareti.

I supporti (pareti o pavimenti) devono essere perfettamente asciutti. In caso di nuove gettate, occorre aspettare almeno 30 giorni per la stagionatura prima di iniziare il trattamento di verniciatura.



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

VECOFLEX			
Ed.	08/2007		
Rev.	2		
Pag.	3	di	4

Accertarsi che il sottofondo sia perfettamente asciutto con questa semplice prova. Tagliare un foglio di politene trasparente di circa 0,5 m² e sigillare con scotch sui quattro lati. Dopo 24 ore controllare che il foglio rimanga trasparente, in caso contrario si è in presenza di condensa ed in questo caso occorre ancora attendere qualche giorno per l'essiccamento.

Applicare a pennello od a rullo una mano di Primer epossidico ns. tipo WET 200 con un consumo di 250 gr. al m². Dopo almeno 24 ore applicare la Finitura poliuretanica POLILUX L 50 nel colore richiesto e dopo almeno 24 ore applicare la 2^a mano con un consumo di 200 gr. al m² per mano.

Principalmente per le verniciature di pavimentazioni dove l'effetto abrasivo è di primaria importanza si consiglia, per tinte piene tipo verde – blu – nero – rosso, di applicare una vernice trasparente protettiva nostro tipo POLILUX 8872.

Fibre di vetro poliestere Gelcoat: è consigliabile una buona carteggiatura per asportare ogni traccia di cera, paraffina o grasso.

Coibentazione in schiuma poliuretanica: applicare a spruzzo od a pennello almeno due mani per avere una buona protezione dai raggi ultravioletti.

NOTE:

Dato che, per motivi dovuti alle materie prime utilizzate, i diversi lotti di produzione (BN) possono presentare leggere differenze della tonalità di colore, si consiglia di utilizzare per superfici contigue solo prodotto dello stesso lotto.

Resistenze chimiche

V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Confezioni

Componente A + B: Kg. 7,5 Kg. 15



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

VECOFLEX			
Ed.	08/2007		
Rev.	2		
Pag.	4	di	4

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.