

VECODEEP 1002/DR30			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

VECODEEP 1002/DR30
RESINA EPOSSIDICA FLUIDA PER INIEZIONI CONSOLIDANTI

Descrizione

E' un prodotto bicomponente a base di epossidica liquida formulata a bassa viscosità al 100% di sostanze solide catalizzate al momento dell'uso con un addotto di ammina cicloalifatica.

Impieghi principali

E' particolarmente indicato per il consolidamento di manufatti in calcestruzzo, intonaci, legno mediante iniezione. VECODEEP 1002/DR 30 è risultato efficace nella sigillatura di microfessure del calcestruzzo aumentando la resistenza meccanica e nel contempo la resistenza agli agenti atmosferici.

Caratteristiche generali

La buona penetrazione nei supporti è dovuta alle caratteristiche di bassa viscosità ed all'indurimento lento che permette la diffusione per capillarità anche con pochissima pressione.
Il materiale è impermeabile al vapore, all'acqua, ai combustibili e lubrificanti ed inoltre presenta una elevata resistenza chimica alle soluzioni basiche e debolmente acide.
Per la sua particolare formulazione può essere utilizzato in avverse condizioni atmosferiche. Non è minimamente corrosivo sia per il calcestruzzo che per l'acciaio garantendo grazie alla sua elevata resistività, una elevata protezione galvanica.

Colori di serie

Trasparente

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Brookfield @ 20°C (A + B)	UNI EN ISO 2431	cPs	750
Peso specifico @ 20°C	UNI EN ISO 2811	g/lt	1120
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (p/p)	100%

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Flessione: carico max a rottura		kg./cm ²	730
Modulo elastico:	DIN 53452		38500
Compressione: carico max a rottura		kg./cm ²	940
Modulo elastico:	ASTM D 695		8000
Trazione: carico max a rottura		kg./cm ²	450
Allungamento a rottura:	ASTM D 638		4%



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

VECODEEP 1002/DR30

Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Tipo di prodotto:	bicomponente
Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Pot-life a 20°C:	45'
Indurimento in profondità:	72 h

Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto dev'essere pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

Su strutture verticali l'iniezione avviene dal basso verso l'alto, passando all'iniettore successivo allorchè si vede da questi fuoriuscire la resina. Per applicazioni orizzontali l'iniezione avviene in contemporanea da due beccucci, verificando la fuoriuscita della resina da quello centrale.

La pressione normalmente applicata è compresa tra 0,5 e 3 atm., occorre porre particolare cura ed attenzione a diminuire la pressione allorchè si generi un blocco nella fessura, che potrebbe generare una sorta di effetto martinetto.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Confezioni

kg. 5

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

ve.co s.r.l. Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782 – E-mail: info@vecosl.it - Web site: www.vecosl.it
Cod. Fisc. e P.IVA IT 00444620066 - C.C.I.A.A. n. 119948 - Trib. AL n. 6834 Reg. Soc.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY