

SPEEDALKID			
Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	1	di	2

SPEEDALKID SMALTO LUCIDO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Descrizione

E' un prodotto monocomponente a base di resine alchidiche speciali, pigmenti resistenti e solidi alla luce e alle intemperie.

Impieghi principali

Mano a finire per carpenteria e in genere laddove per esigenze estetiche e di durata si desidera avere una finitura brillante, resistente all'esterno, di veloce essiccazione, dura ed elastica ed antioilo.

Colori di serie

Su richiesta del cliente

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Tipo di prodotto:			monocomponente
Viscosità Coppa Ford 4 a 25°C			100 -110"
Peso specifico:	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,110
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	in peso in volume	56 – 57% 43 – 45%
Aspetto film essiccato:			lucido (90 gloss 60°)
Prova d'aderenza:	DIN 53151		superata

Modalità applicative

Il supporto (generalmente ferro) deve essere sgrassato e pulito da ogni traccia di impurità e sporco. Se risulta una contaminazione da ruggine del supporto è necessario asportarla con spazzola e raschietto in caso di piccole formazioni e con una sabbiatura commerciale nel caso di grosse contaminazioni.

Dopo la preparazione del supporto, come consigliato, applicare:

- a) una prima mano di fondo TEKIVICO 035 a rapida essiccazione seguita da
- b) due mani dello smalto in oggetto nell'arco delle 4 - 5 ore.

Date le caratteristiche del prodotto è possibile applicare lo smalto in oggetto direttamente sul supporto.

In caso di stuccature usare il ns. stucco poliesteri VECOMETAL.

Applicazione: a pennello e spruzzo tradizionali

Caratteristiche di essiccazione

Indurimento: fuori polvere essiccamento completo	10 – 15' dopo 5 ore oppure 40 – 45' a 70 – 80°C
Sovraverniciabile:	dopo 4 – 5 ore max dalla prima mano
Applicazione:	a pennello e spruzzo tradizionali
Spruzzatura: Numero strati:	con ugello da 1,2 - 1,5 mm e pressione 3 - 5 Atm. Uno/due
Resa pratica:	minimo 6 -8 m ² ./kg. per uno strato.
Temperatura di applicazione consigliata:	10 - 40 °C

Diluizione: nell'ordine del 5 - 20% con Diluente Sintetico a seconda del metodo applicativo.



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

SPEEDALKID			
Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	2	di	2

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C

Confezioni

Kg. 5 kg. 10 kg. 20

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

ve.co s.r.l. Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782 – E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it
Cod. Fisc. e P.IVA IT 00444620066 - C.C.I.A.A. n. 119948 - Trib. AL n. 6834 Reg. Soc.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY