

POLILUX TP			
Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	1	di	2

POLILUX TP

FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE TEFLONATA

Descrizione

Il POLILUX TP è una finitura protettiva a base di resine acriliche ossidrilate modificate e pigmenti resistenti alle intemperie da applicare su Primer e sottofondi epossidici con elevata resistenza agli agenti atmosferici, al clima industriale, alla salsedine, ai climi tropicali.

Impieghi principali

È indicato per finitura su supporti in alluminio, acciaio e loro leghe, previo adeguato trattamento, come ad esempio tralicci, container, silos, impianti industriali e per tutti gli impieghi in cui è richiesta un'alta resistenza.

Caratteristiche generali

Data la natura alifatica del prodotto, il POLILUX TP è ideale per finiture in tinte chiare in quanto non subiscono ingiallimenti.

È un rivestimento a basso spessore (40-50 microns) adesivo, tenace, resiliente e resistentissimo all'usura, al graffio, all'abrasione.

Ideale per diversi supporti: cemento, ferro, legno, fibra di vetro e previa specifica preparazione anche per plastica rigida.

Il prodotto non è sovraverniciabile.

Colori di serie

Grigio chiaro

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Stormer Comp. A @20°C	ASTM D 532	K.U.	100 - 120
Peso specifico @ 20°C:	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp. A 1,3 – 1,4 Comp. B 0,95 – 1,0
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (p/p)	59 – 61%

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Brillantezza:	UNI EN ISO 2813	Gloss 60°	Min. 80
ADESIONE	UNI EN ISO 2409	%	100
RESISTENZA AGLI ACIDI	ASTM D 3260	10% acido acetico , 1 h	Ottima
RESISTENZA AI DETERGENTI	ASTM D 2248	Sodio trifosfato 10%, 1 h	Ottima
RESISTENZA AI LUBRIFICANTI	UNI EN ISO 10210	24 h 100°C	Buona
RESISTENZA ALCALI	ASTM D 1647	NaOH 10%, 1 h	Ottima
RESISTENZA ALCOOL	ASTM D 2571	1 h	Ottima
RESISTENZA ALL'ACQUA	UNI EN ISO 2812-2	72 h @40°C	Ottima
RESISTENZA ALL'UMIDITA'	UNI EN ISO 6270-1	72 h , 95% H.R.	Ottima

POLILUX TP			
Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Applicazione	A spruzzo previa diluizione con max. 10% del ns. THINNER MIX/1
Condizioni di applicazione	Temperatura: 15 – 25°C Pressione: 2 – 3 Atm Ugelli: 1,4 – 1,9 mm
Pot-life:	2 h a 10°C 1 h a 20°C 30 min a 30°C
Indurimento:	fuori polvere: 2 h al tatto: 12 h a durezza: 24 h
Consumo:	120 – 150 g/m ² per spessori di 40 – 50 microns 7 – 8 m ² /lt

NOTE:

Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti non venga fatto con una bilancia

Preparazione superficie

Le superfici da verniciare devono essere pulite, sgrassate. Nel caso di superfici fortemente arrugginite è consigliabile una sabbatura leggera o l'impiego del ns. fosfatante "FOSFAFER" seguito da un buon lavaggio con acqua e dopo essiccamento subito trattate con il Primer EPOLUX HS/1 e dalla Finitura POLILUX TP poliuretana.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Confezioni

Componente A + B: Kg. 7,5 Kg. 15