

POLEPO			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

POLEPO RIVESTIMENTO A SPESSORE PER PISCINE

Descrizione

E' una nuova concezione di rivestimento ad alto spessore. Si fabbrica con una speciale combinazione di resine epossidiche con gomme polimeriche VE.CO, che aumentano l'adesività e nel contempo plastificano il rivestimento.

Impieghi principali

Piscine in cemento possono essere rivestite previa applicazione di appropriato Primer WET 200 bicomponente.
Piscine in metallo devono essere trattate con zincante VEPOLUX 100 E 14 e successivamente rivestite con POLEPO.

Caratteristiche generali

Resiste all'acqua dolce anche clorata, all'acqua di mare, ai detersivi. Il rivestimento POLEPO è antifungo e non permette la formazione di alghe o altra vegetazione marina. Sopporta bene l'azione abrasiva delle periodiche pulizie.

Colori di serie

RAL 5012 – 6019 - 9010

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico @ 20°C	UNI EN ISO 2811	g/lt	Comp. A 2130 Comp. B 1040 (miscela A + B) 1900
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	%	Comp. A 100% Comp. B 90% Miscela 98,3%

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Consistenza misurata con Penetrometro Richardson con 50 gr. di peso:		mm	33
Coefficiente di dilatazione termica:			7,5 ⁻⁵ x 10 mm/C°
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	5
Resistenza all'abrasione	ASTM D 4060/95 (Taber Abraser CS 7 1kg, 1000 giri)	Mg	> 60
Durezza superficiale	Sward Rocker	/	50 (vetro = 100)
Adesione al calcestruzzo:		MPa	> 35

Modalità applicative

Rapporto di miscela:

Componente A 100 parti in peso
Componente B 50 parti in peso

POLEPO			
Ed.	10/2008		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

Pot life a 20°C:	1 h per un quantitativo di 5 kg.
Indurimento:	fuori impronta 8 - 12 h completo 24 h
Temperature di applicazioni:	non inferiori a 10°C.
Consistenza:	tissotropica.
Consumo:	250 – 300 gr/m ² per mano

L'applicazione può essere effettuata a pennello o a spruzzo. La seconda mano può essere applicata dopo 24 ore e non oltre 96. E' possibile armare il rivestimento posando un Mat di vetro (225 gr. al m²) nel primo strato. Essendo un prodotto epossidico, quindi soggetto a sfarinamenti, si consiglia di applicare sempre sul rivestimento POLEPO applicato all'esterno, una finitura poliuretanica alifatica ns. tipo POLILUX L 50.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI :

Per ottenere dal rivestimento POLEPO un ottimo risultato è fattore fondamentale la buona preparazione delle superfici da trattare :

a) Serbatoi in ferro :

è indispensabile sabbiare il metallo; ove non esista la possibilità di sabbiatura, si può preparare il metallo mediante brossatura meccanica manuale con disco rotante seguito da uno sgrassaggio con stracci imbevuti di solvente (fare attenzione in ambiente chiuso sia al pericolo d' incendio che alle esalazioni nocive del solvente). Applicare una mano di anticorrosivo epossidico VEPOLUX 100 E 18 seguita da due mani di POLEPO.

b) Serbatoi in cemento :

La superficie da rivestire deve essere perfettamente asciutta ed impermeabilizzata dall'esterno. Il POLEPO deve essere applicato su cemento leggermente ruvido utile all'ancoraggio del prodotto. Su cemento già precedentemente verniciato è necessaria la sabbiatura per asportare tutti i residui di vecchie pitture e incrostazioni saline (sali di calcio, tartrati ecc). Non disponendo di sabbiatura procedere mediante carteggiatura con disco rotante, o raschiatura a mano. Asportare mediante spazzolatura tutti i residui (polvere di cemento, sabbia, vecchie vernici) Stuccare eventuali crepe o parti friabili con lo stucco a spatola DESMOTILE (Componente A e B). Applicare una mano di primer WET 200 seguita da due mani di POLEPO.

c) Serbatoi in legno e fibra di vetro poliestere :

Carteggiare con disco rotante. Stuccare eventuali fessure o imperfezioni con lo stucco a spatola DESMOTILE e procedere all'applicazione del prodotto.

Diluyente : se necessario con Alcool Etilico

RITOCCHI

Le parti del rivestimento eventualmente danneggiate, o non perfettamente eseguite, possono essere ritoccate. Si consiglia di carteggiare la parte da ritoccare, estendendo di qualche centimetro la carteggiatura e applicare POLEPO con le modalità sopra descritte.

NOTE: Dato che, per motivi dovuti alle materie prime utilizzate, i diversi lotti (BN) di produzione possono presentare leggere differenze della tonalità di colore, si consiglia di utilizzare per superfici contigue solo prodotto dello stesso lotto (stesso numero di BN).

Resistenze chimiche

V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Confezioni

Componente A + B: Kg. 3,750

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.