

IMPRASOL 18			
Ed.	08/2008		
Rev.	0		
Pag.	1	di	1

**IMPRASOL 15  
PRIMER PER SCHIUME POLIURETANICHE  
IMPRASOL 18  
FINITURA OPACA PER SCHIUME POLIURETANICHE**

**Descrizione**

E' una vernice a base di policarbonato elastico.

**Impieghi principali**

E' adatto a rivestire schiume poliuretaniche da taglio precedentemente trattate con Primer IMPRASOL 15 secondo le modalità di seguito descritte. Può essere applicato come finitura in stampo preventivamente trattato con distaccante.

**Caratteristiche generali**

Il prodotto viene impiegato per la verniciatura di sedie, sedili, poltrone, divani cuscini ecc. in schiuma poliuretaniche, supporti sui quali aderisce come una finta pelle garantendo allo stesso tempo resistenza alle sollecitazioni e durezza del manufatto.

**Colori di serie**

Tinte cartella Ral a richiesta

**Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura**

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Richardson a 20°C	ASTM D 217	mm	IMPRASOL 15 circa 30 – 40° CF4 IMPRASOL 18 circa 40 – 50° CF4
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	g/ml	IMPRASOL 15 15% IMPRASOL 18 17 – 21%
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (peso/peso)	65 – 70%
Essiccazione a 25°C:		± 1 Fuori polvere: 5' Fuori tatto: 10 – 15' Completa : 8 - 12 ore circa	

**Modalità applicative**

Il ciclo operativo è il seguente:

- 1) una prima ripresa del ns. PRIMER IMPRASOL 15 diluito fino a 100:100 con diluente per IMPRASOL .
- 2) una seconda ripresa dello stesso IMPRASOL 15 Primer non diluito a chiusura del poro della spugna con intervallo tra di loro di 10 – 15 minuti.
- 3) a distanza di 1 ora a temperatura ambiente applicare una terza ripresa col nostro IMPRASOL 18 a finire non diluito a completamento del ciclo.

**Stabilità allo stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C .