

GRIPOL			
Ed.	06/2007		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

## GRIPOL

### FINITURA IMPERMEABILIZZANTE ANTISDRUCCIOLO GOFFRATA

**Descrizione**

Formulato epossipoliuretano elastico.

**Impieghi principali**

Finitura impermeabilizzante antisdrucchiolo goffrata.

Oltre all'impiego come Finitura antisdrucchiolo sul sistema impermeabilizzante POLILINE GP 92 può essere applicato come antisdrucchiolo su scale, su pedane di lavoro, su marciapiedi, sia su cemento che su ferro, legno e masonite.

**Colori di serie**

Ral 7038 - 8004

**Caratteristiche generali**

Può essere applicato su alluminio anodizzato e lamiere zincate. L'alluminio anodizzato e le lamiere zincate devono essere sgrassate con solventi sgrassanti clorurati in fase vapore o in immersione semplice. La lamiera zincata eventualmente già intaccata deve essere protetta con l'applicazione di un Anticorrosivo nostro tipo TEKIVECO 035.

Può essere aumentato l'effetto antisdrucchiolo applicando ulteriormente la finitura POLILUX L 50 additivato con polvere Noskid mantenendo sempre a vista l'effetto goffrato sottostante.

**Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura**

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Tipo di prodotto:			bicomponente
Peso Specifico: (miscela)		g/ml	1280 gr/lt
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (peso/peso)	82%
Viscosità Brookfield a 20°C:			28800 - 30000 cps

**Caratteristiche del prodotto applicato**

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Durezza Shore A:			50 - 60
Allungamento a rottura:			> 60%
Adesione al calcestruzzo:			supera la coesione del supporto
Resistenza all'abrasione:	(Taber Abraser con mole CS 10 1000 gr/ 1000 giri)		perdita in peso di < 10 mmgr.
Resistenza a flessotrazione:	ASTM 790	N/mm <sup>2</sup>	94
Modulo elastico a flessione:	ASTM 790	N/mm <sup>2</sup>	3800
Resistenza a trazione:	ISO 3268	N/mm <sup>2</sup>	58
Resistenza alla compressione:	UNI 4279	N/mm <sup>2</sup>	30
Resistenza all'urto:	UNI 6062	kg/cm/cm <sup>2</sup>	> 5

GRIPOL			
Ed.	06/2007		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

**Modalità applicative**

Rapporto di miscela:	Comp. A 100 parti in peso Comp. B 300 parti in peso I prodotti sono forniti in contenitori predosati.
Pot-life a 10° C: a 20° C: a 30° C:	1 h 30'- 40' 15'- 20'
Indurimento a 20°C:	fuori polvere 8 h duro al tatto 20 h pedonabile 36 h
Consumo : Come finitura su POLILINE GP 92: Come impermeabilizzante su cemento, legno e masonite:	250 gr/m². 250 gr/m². almeno 2 mani.

**Miscelazione:**

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni e successivamente versare il contenuto del Componente A nel Componente B. Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea esente da grumi e di colore uniforme. Più indicata è l'applicazione a rullo di lana per la stesura seguito dal rullo di spugna per ottenere la goffatura.

Preparazione del supporto: il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco e non dev'essere a diretto contatto con il terreno a meno che non sia stato predisposto un foglio di polietilene o altro con funzione di barriera vapore.

**Stabilità allo stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

**Confezioni**

Componente A Colorato kg. 1,250  
Componente B Neutro kg. 3,750