

Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	1	di	2

EPOVECO 100 RIVESTIMENTO ATOSSICO PER ALIMENTI

Descrizione

EPOVECO 100 atossico é un prodotto epossidico speciale a due componenti con catalizzatore a base di ammina cicloalifatica.

Impieghi principali

E' specificatamente indicato come rivestimento interno di serbatoi, pavimenti, cisterne, celle frigorifere, contenitori sia in ferro che in cemento o in vetroresina.

Caratteristiche generali

Il prodotto è atossico e quindi adatto per il rivestimento di contenitori per industrie alimentari, farmaceutiche ed enologiche che debbono contenere: acqua potabile, vino, birra, latte, olio di oliva e di semi, conserve alimentari, farine, succhi di frutta non fermentati, mosti fermentati, sciroppi di zucchero sino a 95°C, melassa e glicerina. È inodore durante e dopo l' applicazione.

L'indurimento avviene per reazione a freddo senza fenomeni di ritiro, presentando successivamente una superficie lucida, compatta, omogenea, resistente all'abrasione, impermeabile all'acqua, agli olii, al vapore e buona resistenza all'ingiallimento. Data la particolare formulazione, pur avendo il prodotto una buona resistenza chimica, in casi particolari può essere soggetto a fenomeni di viraggio di colore che peraltro non ne inficiano le proprietà generali.

Colori di serie

RAL 1003* - 1013 - 1023* - 2002* - 3002* - 3009 - 3016* - 3020* - 5010* - 5012 - 5015 - 6001 - 6011 - 6019 - 6021 - 6034 - 7030 - 7035 - 7037 - 7038 - 7040 - 8004 - 9001- 9002 - 9004 - 9010 - Azzurro. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino)

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico @ 20°C (A+B): Comp. A Comp. B	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,440 ± 10 1,710 ± 10 gr/cm ³ 1,100 ± 10 gr/cm ³
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (v/v)	98% ± 1

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Resistenza alla compressione :	DIN 53454	MPa	103
Resistenza a flessiotrazione :	DIN 53452	Mpa	55
Resilienza	DIN 53453	Nmm/mm ²	10
Allungamento a rottura:	ISO 178	%	<3
Resistenza all'abrasione	ASTM D 4060/95 (Taber Abraser con mole CS 10 e kg. 1 di peso e 5000 giri):	mg	50
Durezza	Shore D	Un.	90

Ed.	10/2008		
Rev.	2		
Pag.	2	di	2

Modalità applicative

Rapporto di miscela: base Catalizzatore 50	Componente A 100 parti in peso Componente B 50 parti in peso
Pot-life:	2 h a 20°C
Essiccamento:	fuori polvere 8 h a 25°C al tatto 16 h intervallo tra le mani 24 h max indurimento totale 72 h
Consumo per mano:	350 - 400 gr/m ² se applicato come rivestimento a film, pari ad uno spessore di 250-300 μ

I prodotti sono forniti in contenitori predosati. **Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti non venga fatto con una bilancia**

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni e successivamente versare il componente B nel componente A. Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea esente da grumi e di colore uniforme.

L' EPOVECO 100 atossico si applica a rullo, pennello o a spruzzo. Per eventuale diluizione impiegare alcool puro 99°. Per la pulizia degli attrezzi usare alcool etilico denaturato o Diluente Nitro.

Normalmente sono richieste due mani per ottenere una buona protezione.

Nel caso si lasci trascorrere tra la prima e la seconda mano un tempo maggiore di 24 ore, è necessario, portare la superficie allo stato opaco per consentire un buon ancoraggio della mano successiva. Le parti del rivestimento eventualmente danneggiate, o non perfettamente eseguite, possono essere ritoccate.

Preparazione dei supporti: Per ottenere dal rivestimento EPOVECO 100 un ottimo risultato è fattore fondamentale la buona preparazione delle superfici da trattare:

a) Serbatoi in cemento

La superficie da rivestire dev'essere perfettamente asciutta ed impermeabilizzata dall'esterno se interrata. Su cemento già precedentemente verniciato è necessaria la sabbiatura per asportare tutti i residui di vecchie pitture e incrostazioni saline (sali di calcio, tartrati ecc...). Non disponendo di sabbiatura procedere mediante carteggiatura con disco rotante, o raschiatura a mano. Dovendo effettuare stuccature di fessurazioni attive o sigillare giunzioni fra cemento e tubazioni in ferro, è possibile utilizzare stucco epossidico DESMOTILE.

b) Serbatoi in ferro

È indispensabile sabbiare il metallo; ove non esista la possibilità di sabbiatura, si può preparare il metallo mediante brossatura meccanica manuale con disco rotante seguito da uno sgrassaggio con stracci imbevuti di solventi (fare attenzione in ambiente chiuso sia al pericolo d'incendio che alle esalazioni nocive del solvente). Applicare una mano di anticorrosivo epossidico EPOWAT 2221 poi ultimare con EPOVECO 100 una o due mani.

c) Serbatoi in vetroresina

La superficie deve essere perfettamente asciutta e pulita. Asportare mediante spazzolatura tutti i residui (incrostazioni e vecchi rivestimenti). Stuccare eventuali crepe o parti friabili con il nostro stucco a spatola DESMOTILE e procedere alla applicazione del prodotto.

N. B. Attendere 7 gg. per ottenere la massima resistenza chimica e prima di mettere in funzione i contenitori trattati con EPOVECO 100 occorre lavare e risciacquare con acqua calda i medesimi.

Precauzioni

Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione del prodotto. Il luogo di applicazione dev'essere opportunamente ventilato anche durante il periodo della maturazione. Qualora il prodotto venisse a contatto con la pelle, ripulire accuratamente con un detersivo industriale oppure, in mancanza, con acqua tiepida e sapone. Nel caso di contaminazione agli occhi, lavare gli stessi per 10 minuti con acqua e quindi immediatamente richiedere l'assistenza di un sanitario.

Resistenze chimiche

V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Confezioni

Componente A	Kg. 2,5	Kg. 5
Componente B	Kg. 1,250	Kg. 2,5

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.