

EPOTAR			
Ed.	06/2007		
Rev.	3		
Pag.	1	di	2

EPOTAR
RIVESTIMENTO BICOMPONENTE A BASE DI EPOSSI-CATRAME

Descrizione

É un rivestimento anticorrosivo a base di resine epossidiche e catrame.

Impieghi principali

Rivestimenti anticorrosivi, impermeabilizzazioni di muri controterra, protezione di manufatti in calcestruzzo a contatto con acqua e sostanze chimiche diluite: canali vasche, collettori fognari, impianti di depurazione.

Colori di serie

Nero

Caratteristiche generali

Epotar è un formulato epossicatrame in solvente.
Possiede flessibilità e resistenza all'usura di scorrimento di sostanze abrasive molto elevate.

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,35 – 1,40
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (peso/peso)	74%
VOC:			365 gr/lt
Punto d' infiammabilità:			25°C

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Durezza Shore D:			70 - 75
Allungamento a rottura:			40%
Adesione al calcestruzzo:			> 3 MPa
Abrasione Taber:			100 mg.

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Comp. A 100 parti in peso Comp. B 10 parti in peso I prodotti sono forniti in contenitori predosati.
Pot-life a 20° C:	1 h
Indurimento a 20°C: Duro per la sovraverniciatura: Per la massima resistenza chimica:	al tatto 6 h 16 h 7 gg.
Viscosità della miscela Coppa Ford 8 a 20°C:	28"



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

EPOTAR			
Ed.	06/2007		
Rev.	3		
Pag.	2	di	2

Spessore film secco:	200-250 microns		
Aspetto del film essiccato:	semiopaco		
Temperatura minima di indurimento:	+ 5°C	+ 5°C	
Temperatura massima di utilizzo :	35°C	35°C	
Temperatura minima e max di esercizio:	- 10°C	-10°C + 90°C	
Consumo :	0,25 - 0,35 kg./m ² . per mano		

Miscelazione:

miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni e successivamente versare il componente B nel componente A. Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea esente da grumi e di colore uniforme.

Può essere applicato a spruzzo, a rullo od a pennello. Per eventuale diluizione impiegare Diluente Epossidico N° 38.

Preparazione del supporto cementizio:

Pulizia manuale o meccanica al fine di asportare le parti incoerenti. Se il cemento é molto poroso diluire la miscela Comp. A+B con il 10% di Diluente. Dopo almeno 16 ore applicare la mano successiva senza alcuna diluizione.

Preparazione del supporto metallico:

Le superfici metalliche devono essere ben sgrassate, eventualmente sabbiate e trattate con il Primer Epossidico VEPOLUX 100 E 18. Successivamente si applica il rivestimento EPOTAR.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni

Kg. 5 (A + B)
KG. 10 (A + B)

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

ve.co s.r.l. Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782 – E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it
Cod. Fisc. e P.IVA IT 00444620066 - C.C.I.A.A. n. 119948 - Trib. AL n. 6834 Reg. Soc.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY