

| EPOCEM 1215/ABC |         |    |   |
|-----------------|---------|----|---|
| Ed.             | 06/2006 |    |   |
| Rev.            | 1       |    |   |
| Pag.            | 1       | di | 2 |

**EPOCEM 1215/ABC**  
**MALTA EPOSSIDICA TRICOMPONENTE PER ALTI SPESSORI**

**Descrizione**

Malta epossidica tricomponente a base di resine epossidiche disperdibili in acqua ed aggregati selezionati.

**Impieghi principali**

Fondo di livellamento per la preparazione prima dell'applicazione dei rivestimenti in resina anche su supporti in calcestruzzo umidi. Malta di ripristino nella riparazione delle pavimentazioni di cemento.  
Malta per posa piastrelle ceramica, klinker, gres, cotto.

**Caratteristiche generali**

- Facile applicabilità
- Elevate proprietà meccaniche
- Resistenza agli shock termici
- Temperatura d'esercizio da - 25°C + 100°C.
- Applicabile da + 5°C a + 35°C
- Forma uno strato permeabile al vapor d'acqua ma impermeabile all'acqua.
- Possiede elevata adesione su calcestruzzo sia compatto che poroso, su piastrelle in ceramica e gres dopo pallinatura o fresatura meccanica.
- Può essere ricoperto con pitture e rivestimenti traspiranti e non, a distanza di tempo illimitato.

**Colori di serie**

Grigio cemento scuro  
Aspetto finale: liscio opaco

**Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura**

| DATO TECNICO                | METODO          | UN. MIS.      | INTERVALLO DI VALORI                            |
|-----------------------------|-----------------|---------------|---|
| Peso specifico a 20°C A + B | UNI EN ISO 2811 | g/ml          | 1,090 Comp. A<br>1,110 Comp. B<br>1,750 Comp. C |
| Viscosità Brookfield @ 20°C | ASTM D 2198     |               | Pastoso colabile                                |
| Residuo secco:              | UNI EN ISO 3251 | % (peso/peso) | 87%   |

**Caratteristiche del prodotto applicato**

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

| DATO TECNICO                   | METODO     | UN. MIS.                                | INTERVALLO DI VALORI     |
|--------------------------------|------------|---|--------------------------|
| Resistenza alla compressione : | ASTM D 695 | N/mm <sup>2</sup><br>Kg/cm <sup>2</sup> | > 42 MPa                 |
| Resistenza a flessione :       | ASTM D 638 | kg./cm <sup>2</sup>                     | 7 MPa                    |
| Adesione al calcestruzzo       |            | MPa                                     | > 20 kg./cm <sup>2</sup> |

| EPOCEM 1215/ABC |         |    |   |
|-----------------|---------|----|---|
| Ed.             | 06/2006 |    |   |
| Rev.            | 1       |    |   |
| Pag.            | 2       | di | 2 |

**Modalità applicative**

|  |   |
|--|---|
| Rapporto di miscela:                   | Componente A 100 parti in peso<br>Componente B 200 parti in peso<br>Componente C 1500 parti in peso                               |
| Pot-life a 20°C:                       | 35' (a temperatura superiore la vita utile diminuisce)  |
| Temperatura minima per l'applicazione: | + 5°C   |
| Indurimento a 20°C:                    | fuori tatto 4 – 5 h<br>pedonabile 12 h<br>carrellabile 48 h<br>Indurimento completo: 28 gg.<br><br>Svrapplicabile con resine 72 h |
| Consumo teorico                        | 18 – 20 kg./m <sup>2</sup> per cm. di spessore  |

**Preparazione del supporto:**

La superficie in calcestruzzo da trattare dovrà essere preventivamente pulita manualmente e/o meccanicamente al fine di asportare le parti poco aderenti e friabili, quali incrostazioni, efflorescenze, polvere e grassi.

Versare completamente il Componente B a filo nel Componente A e mescolare accuratamente con miscelatore elettrico sino a completa omogeneizzazione. Dopo miscelazione si forma una dispersione biancastra. Quindi versare la miscela in betoniera o sotto agitazione con trapano con girante elicoidale ed aggiungere progressivamente il componente C fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. All'occorrenza aiutarsi nella miscelazione aggiungendo l'acqua occorrente all'impasto man mano che il prodotto si addensa.

**Esempio per autolivellante:**

|        |         |            |           |
|--------|---------|------------|-----------|
| Base   | Comp. A | 100 parti  | kg. 1,666 |
| Cat.   | Comp. B | 200 parti  | kg. 3,334 |
| Inerte | Comp. C | 1500 parti | kg. 25    |
|        | Acqua   | 200 parti  | kg. 3,334 |

Ridurre la parte d'acqua per ottenere un impasto meno scorrevole .

EPOCEM 1215/ABC può essere applicato a spatola od a racla dentata. Su sottofondi molto porosi è consigliabile applicare preventivamente il ns. Primer EPOWAT 50/100 in ragione di 200 gr/m<sup>2</sup>.

Per i prodotti in dispersione acquosa, come è di norma, non lavorare sotto l'azione diretta del sole, con vento, nebbia o forte umidità, con pericolo di pioggia o gelo.

**Resistenza chimica**

Vedere tabella generale

**Stabilità allo stoccaggio**

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno.

Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C .

**Teme il gelo**
**Confezioni**

Componente A kg. 1,666 - Componente B kg. 3,334 - Componente C kg. 25

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.