

Ed.	10/2008		
Rev.	1		
Pag.	1	di	1

**DESMOFLEX 076/SAT
SATINATO**

Descrizione

E' una vernice poliuretanica bicomponente a base di resine pregiate di natura elastica e catalizzatore non ingiallente.

Impieghi principali

E' adatto a rivestire schiume poliuretaniche da taglio previo trattamento delle stesse con Primer IMPRASOL 15 opportunamente diluito.

Caratteristiche generali

Il prodotto viene utilizzato per la verniciatura di sedie, sedili, poltrone, divani cuscini ecc. in schiuma poliuretanica, supporti sui quali aderisce come una finta pelle garantendo al manufatto resistenza alle sollecitazioni e durezza. Disponibile anche nella versione lucida.

Colori di serie

Tinte cartella Ral a richiesta

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Richardson a 20°C	ASTM D 217	mm	Comp. A + Comp. B 60"-70" CF4
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp.A + Comp.B 1,200
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	% (peso/peso)	65 – 70%

Caratteristiche della miscela a 20° C

Rapporto di catalisi:	Componente A 100 Parti Componente B 20 Parti
Diluizione consigliata:	Circa 15% con diluente PUR 039
Pot life (vita utile dopo miscela)	Circa 1 ora
Essiccazione a 25°C:	± 1 Fuori tatto: 6 – 8 h circa Completa : 16 ore circa

Modalità applicative

Il ciclo operativo è il seguente:

- 1) una prima ripresa del ns. PRIMER IMPRASOL 15 diluito fino a 100:100 con diluente per IMPRASOL .
- 2) una seconda ripresa dello stesso IMPRASOL 15 Primer non diluito a chiusura del poro della spugna con intervallo di 10 – 15' max a distanza di almeno 1 – 2 ore a 20 – 25°C.
- 3) applicazione della mano di finitura DESMOFLEX 076/SAT catalizzata e diluita.

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C .