

CICLO ANTISTATICO			
Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	1	di	6

**CICLO A SPESSORE PER RIVESTIMENTO
AUTOLIVELLANTE SENZA BARRIERA AL VAPORE ANTISTATICO**

- 1° PRIMER CONDUTTIVO W (NERO)
2° CRETEPOX 145/AST AUTOLIVELLANTE (NERO)
3° FINITURA ANTISTATICA 720 SBV/AST (COLORATO)

1° PRIMER CONDUTTIVO W

Descrizione

Prodotto a due componenti, a base di resine epossidiche e catalizzatori entrambi in emulsione acquosa.

Impieghi principali

Viene utilizzato come componente del ciclo antistatico. PRIMER CONDUTTIVO W è lo strato di fondo del ciclo elettroconduttivo. E' conforme alle Norme del Comitato Elettrotecnico Italiano per locali adibiti ad uso medico (CEI 64.4 Sez. 4 punto 3.4.02)

Colori di serie

Nero

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Viscosità Brookfield LVT @20°C (A+B) girante n° 4 velocità 3	ASTM D 2196	cPs	130.000
Peso specifico @ 20°C (A+B):	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,160
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (m/m)	56

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Permeabilità al vapore acqueo	UNI 8202	g	gr 1/24 h/m ²
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 12615	Kg/cm ²	35 o rottura del cls
Conducibilità	UNI 8298-10	Ω	10 ³ - 10 ⁵

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 200 parti in peso
Pot-life:	1 h a 20°C
Indurimento a 23°, 50% UR: Indurimento a 10°, 86% UR:	fuori polvere < 1 h fuori polvere < 8 h
Intervallo temperature di applicazione:	10 – 30°C

CICLO ANTISTATICO

Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	2	di	6

Intervallo minimo di ricopertura con temperatura < 16°C. per temperature superiori	48 h 24 h
Intervallo massimo di ricopertura a 23°C:	72 h
Consumo	150 – 200 g/m ² per mano
Diluente:	acqua

Diluizione consigliata: 25% in peso con acqua

Preparazione delle superfici:

le superfici in resina devono essere pulite e lisce, queste condizioni si realizzano con una leggera carteggiatura.

Su superfici in calcestruzzo, dopo la preparazione del supporto mediante pallinatura o altro metodo, in funzione dello stato del supporto, applicazione a rullo di una mano di PRIMER CONDUTTIVO W e realizzazione di rivestimento resinoso a medio spessore o autolivellante in relazione alla rugosità e planarità del supporto

Applicazione:

Sulla superficie già preparata si applica una mano a rullo di PRIMER CONDUTTIVO W con consumo di circa 0,150 – 0,200 kg./m² per mano. Il prodotto, dopo miscelazione della base con il relativo indurente, deve essere diluito con 30% di acqua. Si consiglia per la miscelazione l'uso di agitatore meccanico con velocità di 400 giri/minuto.

Tutta la confezione deve essere applicata entro 1 ora dalla miscelazione.

Ad indurimento avvenuto e non prima delle 24 ore applicare l'autolivellante CRETEPOX 145/AST nel colore nero.

Temperatura di applicazione: Non è consigliabile applicare il materiale sotto i 10°C ed al di sopra dei 35°C. In nessun caso si deve applicare al di sotto dei 5°C.

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. E' raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inhalazione di vapori.

Resistenze chimiche

V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

Confezioni

Componente A + B: Kg. 7,5

2° CRETEPOX 145/AST
AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO IN DISPERSIONE ACQUOSA ANTISTATICO**Descrizione**

E' un prodotto epossidico bicomponente autolivellante modificato con inerti speciali per ottenere la giusta traspirabilità su pavimenti non predisposti con barriera al vapore od anche umidi. Finitura con effetto opaco antistatico.

Impieghi principali

Rivestimenti autolivellanti per spessori di circa 2,5 mm.

Industrie alimentari - chimiche

Industrie meccaniche - elettroniche

Garage, autorimesse ecc. ecc.

Caratteristiche generali

L'indurimento avviene per catalisi a temperatura ambiente senza ritiro, ottenendo una superficie compatta, resistente ed omogenea.

CICLO ANTISTATICO			
Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	3	di	6

La crescente richiesta di pavimenti conduttivi deriva da due differenti esigenze tecniche:

1) Disperdere le cariche elettrostatiche.

2) Schermare le interferenze elettromagnetiche e di radiofrequenza in ambienti ove sono installate particolari apparecchiature diagnostiche (ospedali), elettroniche (centri di calcolo), induttive (linee di montaggio di auto), di trasmissione e ricezione in alta fedeltà ecc.

Il livello di conduttività richiesto è differente essendo sufficiente una resistività inferiore a 10^6 ohm cm nel primo caso e un livello di resistività inferiore a 10^2 ohm cm. nel secondo caso. Le resine maggiormente impiegate per pavimentazioni sono quelle epossidiche che in effetti hanno un ottimo comportamento dielettrico possedendo una resistività di oltre 10^{14} ohm cm. La carica conduttiva scelta ed in particolare la natura, la struttura, la porosità e la dimensione delle particelle gioca un ruolo importante sul risultato finale. Del resto è difficile trovare il giusto rapporto resina/carica che assicuri contemporaneamente la conduttività richiesta e una buona applicabilità.

Colori di serie

Nero

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	g/ml	Comp. A 1,950 Comp. B 1,0
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251	%(m/m)	88 - 90

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg a T°. Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Resistenza all'abrasione	ASTM D 4060/95 (Taber Abraser con mole CS 17, kg. 1 di peso e 100 giri):	mg	80
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 12615	MPa	> 3 MPa
Durezza	Shore D	Un.	> 90
Permeabilità al vapore	UNI EN 1931	gr/m ² /24 h	6,67
Resistenza alla trazione:	UNI EN ISO 527	kg./cm ²	> 70
Resistenza all'urto:	ISO 179	kg./cm/cm ²	> 3
Resistenza agli acidi organici (acido acetico 3%, acido lattico 5%, oleico, ossalico e formico):	/	/	buona
Resistenza agli acidi minerali (cromico, cloridrico, solforico 10%):	/	/	buona
Resistenza agli alcali (Idrossido di sodio, potassio, calcio ed ammonio):	/	/	buona
Resistenza ai sali alcalini (carbonato e bicarbonato di sodio):	/	/	buona
Resistenza ai carburanti (gasolio, kerosene, agli olii minerali e vegetali, all'acqua dolce e salata):	/	/	buona

CICLO ANTISTATICO			
Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	4	di	6

Proprietà meccaniche

	RESISTENZA COMPRESSIONE (ASTM D 695)	RESISTENZA A FLESSIONE UN 7219
1° giorno	20 MPa	3,4 MPa
7 giorni	30 MPa	7,7 MPa
28 giorni	40 MPa	8,8 MPa

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 14,5 parti in peso
Pot-life a 20°C:	30'
Fuori polvere a 20°C	6 h
Indurimento a 20° C:	24 h
Consumo:	4 kg. a m ² per ottenere 2 mm. di spessore

I supporti devono essere ben puliti e privi di parti friabili ed in via di distacco.

Su supporti porosi e friabili applicare una mano di primer epossidico ad acqua ns. tipo PRIMER CONDUTTIVO W con un consumo di 200 gr. a m².

Miscelare accuratamente il Comp. B con il Comp. A per qualche minuto per ottenere una miscela omogenea con colore uniforme e privo di grumi. Per ottenere la massima autolivellabilità diluire il prodotto già miscelato con 1 - 2% di acqua.

Il prodotto deve essere impiegato con temperature comprese tra 8°C a 30°C.

Il prodotto dopo catalisi ed indurimento non rilascia sostanze pericolose per l'ambiente

Resistenza chimica

Vedere tabella generale

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C. TEME IL GELO

Confezioni

Comp. A kg. 20
Comp. B kg. 2,9

3° FINITURA ANTISTATICA 720 SBV/AST COLORATA

**FINITURA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ALL'ACQUA
PER SUPERFICI UMIDE E NON MUNITE DI BARRIERA AL VAPORE**

Descrizione

Finitura satinata bicomponente a base di resine epossidiche in dispersione acquosa antistatica.

Impieghi principali

Idonea per la realizzazione di rivestimenti antipolvere e antiusura su pavimentazioni in calcestruzzo umide e non munite di barriera al vapore. Può servire per capannoni ed officine industriali, garage, parcheggi, cantine, industrie farmaceutiche ed alimentari. Finitura sull'autolivellante GRETEPOX 145/AST

Caratteristiche generali

Realizza una pellicola opaca, resistente all'usura, agli olii, carburanti e all'acqua. Trattandosi di rivestimento traspirante, può essere applicato su pavimentazioni in calcestruzzo umide, senza correre il rischio di distacco. E' formulato a base di resine epossidiche e catalizzatori speciali disperdibili in acqua.



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

CICLO ANTISTATICO			
Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	5	di	6

Trattandosi di rivestimento verniciante sottoposto a trascinamento di oggetti metallici pesanti (fusti, bobine, ruote in ferro) può subire danneggiamenti. Data la particolare formulazione, pur avendo il prodotto una buona resistenza chimica, in casi particolari può essere soggetto a fenomeni di viraggio di colore che peraltro non ne inficiano le proprietà generali.

Colori di serie	RAL 3009 – 3020* – 5010* – 5012 – 5015 – 6001 – 6011 – 6021 – 6034 – 7030 – 7037 – 7038 – 7040 – 8004 – 9010. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino) I colori additivati di polvere antistatica grigia possono determinare variazione della tonalità finale.
------------------------	---

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico @ 20°C (A + B):	UNI EN ISO 2811	g/ml	1,4 – 1,45
Residuo secco (A + B):	UNI EN ISO 3251	% (m/m)	73% ± 1

Caratteristiche del prodotto applicato

Dopo invecchiamento 7 gg. a T° Amb.

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Permeabilità al vapore acqueo:	UNI EN 1931	g	g.1/24 h/m ² .
Adesione al calcestruzzo:	UNI EN 12615	Kg./cmq.	35 o rottura del cls
Conducibilità	UNI 8928 - 10	Ω	10 ⁴ - 10 ⁶

Modalità applicative

Rapporto di miscela:	Componente A 100 parti in peso Componente B 200 parti in peso
Pot-life:	30'
Temperatura minima di applicazione:	+ 5°C
Indurimento @20°C	fuori polvere 8 h calpestabile 18 h carrellabile con mezzi pesanti 72 h pienamente sollecitabile 7 gg.
Consumo teorico:	150 – 180 g/m ² per mano

L'applicazione va effettuata in due mani diluite al 25% con acqua. E' importante che l'ultima mano venga applicata in uno spessore costante. Possibilmente il tempo di essiccazione tra una mano e l'altra non deve superare le 48 ore. Durante l'essiccazione assicurare una buona aerazione dell'ambiente in modo che l'acqua possa evaporare e velocizzare l'indurimento. Un'applicazione irregolare e un'aerazione non sufficiente possono portare alla formazione di aree opache sulla superficie.

I due componenti vanno miscelati accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico. La diluizione con acqua deve essere effettuata subito dopo la miscelazione dei due componenti, sempre nelle stesse percentuali e senza ulteriori aggiunte durante l'applicazione. Il prodotto deve essere utilizzato nei limiti del pot life. Oltre tale limite il materiale può avere variazioni di colore e minor distensione. Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti non venga fatto con una bilancia.

Per ottenere una finitura senza giunzioni, non riprendere le parti già verniciate, ma cercare di fare le attaccature da giunto a giunto del pavimento.

Il prodotto ha finitura satinata e, qualora sia richiesta la traspirabilità, non deve essere ricoperto con finiture poliuretatiche o epossidiche non traspiranti.

Preparazione delle superfici

Il prodotto può essere applicato anche con la non completa stagionatura del cemento. I sottofondi già preparati devono essere puliti, strutturalmente sani ed esenti da contaminazioni quali spruzzi di malta, olii e grassi.



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

CICLO ANTISTATICO

Ed.	10/2008		
Rev.	0		
Pag.	6	di	6

E' possibile eliminare spruzzi di malta ed efflorescenze, impiegando il ns. CLEAN AND ETCH (soluzione acida). Vedere istruzioni a parte. Dopo opportuno lavaggio, risciacquatura ed essiccamento applicare a rullo o spruzzo airless.

NOTE:

Dato che, per motivi dovuti alle materie prime utilizzate, i diversi lotti di produzione (BN) possono presentare leggere differenze della tonalità di colore, si consiglia di utilizzare per superfici contigue solo prodotto dello stesso lotto (stesso numero di BN).

Resistenze chimiche

Resistenza ai sali alcalini: buona
Resistenza ai carburanti: buona
Resistenza all'acqua: ottima

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C. TEME IL GELO

Confezioni

A + B KG. 7,5

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.