

ACRILUX 013			
Ed.	10/2008		
Rev.	5		
Pag.	1	di	2

ACRILUX 013

FINITURA MONOCOMPONENTE A BASE DI RESINE ACRILICHE

Descrizione

E' uno smalto monocomponente a base acrilica in soluzione di solvente.

Impieghi principali

E' indicato come finitura per strutture metalliche e impianti su ponti, tralicci, serbatoi, container, silos e per tutti gli impieghi in cui è richiesta un'alta resistenza, per interno ed esterno di lunga durata per fuoribordo e sovrastrutture aeroportuali.

Caratteristiche generali

E' uno smalto opportunamente formulato che oltre alla tenuta della tinta e brillantezza associa bassa tossicità e bassa emissione di fumi. Possiede buona durezza, flessibilità, adesione specialmente su supporto metallico, ed è l'ideale per proteggere dall'ossidazione, dalle macchie e dalla sporcizia substrati come ferro sabbiato e acciaio, ottimo anche per alluminio e leghe leggere. E' anche dotato di ottima resistenza ai liquidi di lavaggio ed all'acqua distillata, nonché alle variazioni di temperatura.

Colori di serie

RAL 1003* - 1013 - 1023* - 2002* - 3002* - 3009 - 3016* - 3020* - 5010* - 5012 - 5015 - 6001 - 6011 - 6019 - 6021 - 6034 - 7030 - 7035 - 7037 - 7038 - 7040 - 8004 - 9001 - 9002 - 9004 - 9010 - Azzurro. E' fabbricato anche nella versione trasparente lucido, satinato od opaco. (I Ral contrassegnati con asterisco sono fornibili con sovrapprezzo del 20% dal prezzo di listino)

Caratteristiche del prodotto allo stato di fornitura

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Tipo di prodotto:			monocomponente
Viscosità Coppa Ford 8 a 25°C			22 - 23"
Peso specifico a 25°C:	UNI EN ISO 2811	g/ml	trasparente 1,00 ± 0,05 g/ml pigmentato 1,05 ± 0,05 g/ml
Durezza Sward-Rocker:			45 - 50 (vetro 100)
Residuo secco:	UNI EN ISO 3251		48 - 50%
Brillantezza: ACRILUX L (lucido) ACRILUX S (satinato) ACRILUX O (opaco)			Gloss a 60° : 60-80 Gloss a 60°: 20-60 Gloss a 60°: 3-20
Resistenza al piegamento 180°			buona

Modalità applicative

Il prodotto può essere applicato a pennello o a spruzzo, previa diluizione al 10-20% col diluente indicato, con apparati di spruzzatura convenzionali.

Essiccamento: al tatto in profondità	Max 2 ore Max 8 ore
Riverniciatura:	dopo 30'
Diluente:	Nitro
Consumo:	0,13 ± 0,15 kg./ m ² per mano
Spessore:	70 - 80 microns



DIVISIONE EDILIZIA E INDUSTRIA

SCHEDA TECNICA

ACRILUX 013			
Ed.	10/2008		
Rev.	5		
Pag.	2	di	2

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C

Confezioni

Lt. 5 Lt. 10

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.

ve.co s.r.l. Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782 – E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it
Cod. Fisc. e P.IVA IT 00444620066 - C.C.I.A.A. n. 119948 - Trib. AL n. 6834 Reg. Soc.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY