



R13
Converter



6800 NEORAPID

Finitura a rapida essiccazione medio
solido brillante

05.07 | 0018

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- finitura rapida essiccazione
- indicato per veicoli agricoli o industriali
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- ottima dilatazione
- per manufatti industriali ove viene richiesto un ottimo grado di finitura

COLORE E ASPETTO:

Tinte pronte cartella Neorapid e tinte cartella colori MCS ottenibili con sistema tintometrico MCS

Aspetto	Gloss
Brillante	> 90

DATI TECNICI:

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(i dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C)

Densità di massa Kg/l: 1,000 - 1,200 secondo la tinta
Contenuto solido in peso: 50-60% " "
in volume: 40 - 54% " "

Viscosità: 80" - 120" C F/4 23°C

Spessore del film
secco (dft) consigliato: 40 - 50 my

Resa teorica: 10 - 8 mq/l (40 my) per contenuti solidi in volume del 40%

Essiccazione:

fuori polvere: 20'

secco al tatto: 40' - 50'

in profondità: 4 - 6 h

L'essiccazione può essere migliorata con l' utilizzo del catalizzatore 820/C dal 10-20%

Stabilità allo stoccaggio
(luogo fresco e asciutto):

12 mesi circa

Punto d'infiammabilità:

> 23°C

Resistenza alla temperatura: 80°C

Sovrapplicazione:

(a 40 my secchi, utiliz. diluente sint. CS/3000)
entro 4 h o dopo 10 - 15 giorni

**CONDIZIONI
CONSIGLIATE DI
SUPERFICIE E
TEMPERATURA:**

Acciaio nuovo - pulizia con attrezzo meccanico, grado St3

- lavaggio per eliminare sostanze inquinanti
- mano di primer anticorrosivo tipo:
monocomponente: (nostra serie Lampo 11000)
bicomponente (nostro Epoxivyn 2750, 2780 o 4950))

acciaio già verniciato:

- completa asportazione di parti non perfettamente aderenti
- lavaggio per eliminare sostanze inquinanti
- si consiglia di accertarsi che il film preesistente garantisca la river-
niciatura con prodotti industriali
- applicazione di primer anticorrosivo (tipo ns. Lampo 11000)

**ISTRUZIONI
D'USO:**

SPRUZZO AIRLESS

Diluyente consigliato: nitro (CS/2) o sintetico (CS/3000)
Volume del diluyente: 5 - 10%
Diam. ugello mm: 0,43 - 0,53
Pressione atm: 150 - 180

SPRUZZO AD ARIA

(anche elettrostatico)
Diluyente consigliato: nitro (CS/2) o sintetico (CS/3000)
Volume del diluyente: 10-20% circa
Viscosità di applicazione: 18" - 20" F/4 18°C
Diam. ugello mm: 1,2 - 1,5 mm
Pressione atm: 3 - 4 atm

Note : I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione – da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte – su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.