



**R12**  
Converter



## 2900 RAPIDLUX

Finitura a rapida essiccazione  
brillante

05.07 | 0019

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- finitura rapida essiccazione
- indicato per veicoli agricoli o industriali
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- ottima dilatazione
- per manufatti industriali in genere

### COLORE E ASPETTO:

Tinte cartella colori MCS ottenibili con sistema tintometrico

Aspetto	gloss
Brillante	90

### DATI TECNICI:

(1 g/cm<sup>3</sup> = 8,25 lbs/US gal; 1 m<sup>2</sup>/l = 40,7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
(i dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C)

Densità di massa Kg/l: 1,000 - 1,200 secondo la tinta  
Contenuto solido in peso: 50-60% " "  
in volume: 40 - 54% " "

Viscosità: 80" - 120" C F/4 23°C

Spessore del film  
secco (dft) consigliato: 40 - 50 my

Resa teorica: 10 - 8 mq/l (40 my) per contenuti solidi in volume del 40%

Essiccazione:  
fuori polvere: 20'  
secco al tatto: 40' - 50'  
in profondità: 4 - 6 h

L'essiccazione può essere migliorata con l' utilizzo del catalizzatore 820/C dal 10-20%

Stabilità allo stoccaggio  
(luogo fresco e asciutto): 12 mesi circa  
Punto d'infiammabilità: > 23°C  
Resistenza alla temperatura: 80°C

Sovrapplicazione: (a 40 my secchi, utiliz. diluente sint. CS/3000)  
entro 4 h o dopo 10 - 15 giorni

---

**CONDIZIONI  
CONSIGLIATE DI  
SUPERFICIE E  
TEMPERATURA:**

**Acciaio nuovo** - pulizia con attrezzo meccanico, grado St3

- lavaggio per eliminare sostanze inquinanti
- mano di primer anticorrosivo tipo:  
monocomponente: (nostra serie Lampo 11000)  
bicomponente (nostro Epoxivyn 2750, 2780 o 4950))

**acciaio già verniciato:**

- completa asportazione di parti non perfettamente aderenti
- lavaggio per eliminare sostanze inquinanti
- si consiglia di accertarsi che il film preesistente garantisca la rivernicatura con prodotti industriali
- applicazione di primer anticorrosivo (tipo ns. Lampo 11000)

---

**ISTRUZIONI  
D'USO:**

**SPRUZZO AIRLESS**

Diluyente consigliato: nitro (CS/2) o sintetico (CS/3000)  
Volume del diluyente: 5 - 10%  
Diam. ugello mm: 0,43 - 0,53  
Pressione atm: 150 - 180

**SPRUZZO AD ARIA**

(anche elettrostatico)  
Diluyente consigliato: nitro (CS/2) o sintetico (CS/3000)  
Volume del diluyente: 10 - 20% circa  
Viscosità di applicazione: 18" - 20" F/4 18°C  
Diam. ugello mm: 1,2 - 1,5 mm  
Pressione atm: 3 - 4 atm

Note : I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.