



A30

Converter

5050 SE PUR BRILLANTE

Smalto poliuretano industriale
medio sol.



05.07 | 0015

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- manufatti in genere ove richiesto grado di brillantezza di elevata qualità
- adatto per veicoli movimento terra e agricoli
- ottima distensione
- buona resistenza agli urti e all'abrasione
- buona elasticità
- facilità di applicazione
- buon potere riempitivo

COLORE E ASPETTO:

Tinte cartella colori MCS ottenibili con il nostro sistema tintometrico

Aspetto	gloss
Brillante	Oltre 90

DATI TECNICI:

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(i dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C)

Densità di massa:	Kg/l	1,000 - 1,100
Contenuto solido:	in peso	55 - 60% (secondo la tinta)
	in volume	45 - 50% (secondo la tinta)
Viscosità:	C/F4 23°C	100 - 120"
Spessore del film secco (dft) consigliato:		40 - 50 my
Resa teorica:		10 - 8 mq/l
Essiccazione:	fuori polvere	circa 30'
	secco al tatto	circa 2 h
	indurito	circa 8 h
	possibile l'essiccazione in forno previo appassimento di 15'-20' circa, poi essiccazione per 30' a 80°C	
Intervallo di sovrapplicazione:		max 48 h (ad aria) max 8 h (reticolazione a forno)
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto):		12 mesi circa
Punto d'infiammabilità:		22°C circa
Resistenza alla temperatura:		100 - 120°C

**CONDIZIONI
CONSIGLIATE DI
SUPERFICIE E
TEMPERATURA:**

Liberare la superficie da possibili contaminazioni. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C. La temperatura del supporto dovrebbe essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di velature o opacizzazione.

**CICLI DI
VERNICIATURA:**

acciaio nuovo: sabbiatura sino al grado Sa 2.1/2 ISO

- primer anticorrosivo epossidico (nostro 2750)
- finitura con prodotti poliuretanic serie 5050 a scelta. secondo il grado di finitura desiderato

acciaio verniciato:

- pulizia meccanica sino al grado St3 (completa asportazione di strati non ben ancorati)
- lavaggio per eliminare le sostanze contaminanti
- primer anticorrosivo epossidico (nostro 2750)
- finitura con prodotti poliuretanic serie 5050 secondo il grado di finitura desiderato

**ISTRUZIONI
D'USO:**

miscelare in peso base/indurente nei seguenti rapporti:

Catalizz.	Rapp. Vol.	Rapp. peso
5012/C	4 : 1	20%
820/C MS	3 : 1	30%
1900/C	3 : 1	30%

Pot-life (18-20°C):

4 h

SPRUZZO AD ARIA:

Diluyente consigliato: CS/154 o CS/3850
Volume del diluyente: 10 - 20%
Diam. ugello mm: 0,9-1,4
Pressione atm: 3-3,5
Viscosità di applicazione C F/4 20°C 18-20"

Note : I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori: le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.