



A22
Converter



820 SE PUR

Smalto poliuretano bicomponente
medio solido brillante

05.07 | 0013

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- indicato per finiture industriali di alta qualità
- veicoli movimento terra, agricoli, rimarchi
- ottima distensione
- buona resistenza agli urti e all'abrasione
- buona elasticità
- ottima pienezza
- facilità di applicazione
- buona resistenza all'esterno

COLORE E ASPETTO:

Tinte cartella colori MCS realizzabili con ns sistema tintometrico

Aspetto	gloss
Brillante	Oltre 90

DATI TECNICI:

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(i dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C)

Densità di massa:	Kg/l	1,000-1,100
Contenuto solido:	in peso	60-65% (secondo la tinta)
	in volume	50-55% (secondo la tinta)
Viscosità:	C/F4 23°C	100-120"
Spessore del film secco (dft) consigliato:	40-50 my	
Resa teorica:	10-8 mq/l	
Essiccazione:	fuori polvere	circa 30'
	secco al tatto	circa 2 h
	indurito	circa 8 h
	possibile l'essiccazione in forno previo appassimento di 15'-20' circa, poi essiccazione per 30' a 80°C	

Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto):	12 mesi circa
Punto d'infiammabilità:	23°C circa
Resistenza alla temperatura:	100 - 120°C

Sovrapplicazione:	max 48 h (ad aria)	dopo leggera carteggiatura
	max 8 h (reticolazione a forno)	dopo leggera carteggiatura

SESTRIERE Vernici srl.
V. Quarto n. 11
Nichelino – To – Italy

I 0013 820 SE PUR LUCIDO MS (CONV.A22)
SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2000
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

Tel.: +39 011 625563-
Fax: +39 011 6800835
Info@sestrierevernici.com

**CONDIZIONI
CONSIGLIATE DI
SUPERFICIE E
TEMPERATURA:**

Liberare la superficie da possibili contaminazioni. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C. La temperatura del supporto dovrebbe essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di velature o opacizzazione.

**CICLI DI
VERNICIATURA:**

acciaio nuovo: sabbiatura sino al grado Sa 2.1/2 ISO
- primer anticorrosivo (nostro 2750)
- finitura con prodotti poliuretanic serie 820-821-825 a scelta secondo il grado di finitura desiderato
acciaio verniciato:
- pulizia meccanica sino al grado St3 (completa asportazione di strati non ben ancorati)
- lavaggio per eliminare le sostanze contaminanti
- primer anticorrosivo (nostro 2750)
- finitura con prodotti poliuretanic serie 820-821-825 a scelta secondo il grado di finitura desiderato

**ISTRUZIONI
D'USO:**

miscelare all'indurente nei seguenti rapporti:

Catali	Rapp. Vol.	Rapp. peso
820/C MS	2 : 1	50%
5012/C	3 : 1	35%

Pot-life (18-20°C): 4 h

SPRUZZO AD ARIA

Diluyente consigliato: CS/154 o
CS/3850
Volume del diluyente: 10-20%
Diam. ugello mm: 0,9-1,4
Pressione atm: 3-3,5
Viscosità di applicazione C F/4 20°C 18-20"

Note : I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.