



# A21

Converter



## 821 SE PUR

Smalto poliuretano bicomponente  
medio solido semilucido per esterno

05.07 I 0014

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- manufatti in genere ove richiesto grado di finitura di elevata qualità
- per interno ed esterno
- utilizzabile anche per laccature legno
- ottima distensione
- buona resistenza agli urti e all'abrasione
- buona elasticità
- buona pienezza
- facilità di applicazione
- buona resistenza all'esterno

### COLORE E ASPETTO:

Tinte cartella colori MCS

Aspetto	gloss
Semilucido	35-45

### DATI TECNICI:

(1 g/cm<sup>3</sup> = 8,25 lbs/US gal; 1 m<sup>2</sup>/l = 40,7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
(i dati si riferiscono al prodotto miscelato a 20°C)

Densità di massa:	Kg/l	1,000-1,100
Contenuto solido:	in peso	60-65% (secondo la tinta)
	in volume	50-55% (secondo la tinta)
Viscosità:	C/F4 23°C	100-120"
Spessore del film secco (dft) consigliato:		40-50 my
Resa teorica:		10-8 mq/l
Essiccazione:	fuori polvere	circa 30'
	secco al tatto	circa 2 h
	indurito	circa 8 h
	possibile l'essiccazione in forno previo appassimento di 15'-20' circa, poi essiccazione per 30' a 80°C	
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto):		12 mesi circa
Punto d'infiammabilità:		23°C circa
Resistenza alla temperatura:		100 - 120°C
Sovrapplicazione:		max 48 h (ad aria) dopo leggera carteggiatura
		max 8 h (reticolazione a forno) dopo leggera carteggiatura

**SESTRIERE Vernici** srl.  
V. Quarto n. 11  
Nichelino - To - Italy

I 0014 821 SE PUR SML MS (CONV. A21)  
SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

Tel.: +39 011 625563-  
Fax: +39 011 6800835  
[Info@sestrierevernici.com](mailto:Info@sestrierevernici.com)

**CONDIZIONI  
CONSIGLIATE DI  
SUPERFICIE E  
TEMPERATURA:**

Liberare la superficie da possibili contaminazioni. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è accettabile una temperatura non inferiore ai 15°C. La temperatura del supporto dovrebbe essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada e l'umidità relativa non superiore all'85% per evitare fenomeni di velature o opacizzazione.

**CICLI DI  
VERNICIATURA:**

**acciaio nuovo:** sabbatura sino al grado Sa 2.1/2 ISO  
- primer anticorrosivo (nostro 2750)  
- finitura con prodotti poliuretanic serie 821 a scelta secondo il grado di finitura desiderato  
**acciaio verniciato:**  
- pulizia meccanica sino al grado St3 (completa asportazione di strati non ben ancorati)  
- lavaggio per eliminare le sostanze contaminanti  
- primer anticorrosivo (nostri 2750, 2780, 4950)  
- finitura con prodotto poliuretanic serie 821

**ISTRUZIONI  
D'USO:**

miscelare base con catalizzatore nei seguenti rapporti:

Catalizz.	Rapp. Vol.	Rapp. peso
5012/C	4 : 1	30%
820/C MS	3 : 1	40%

**Pot-life (18-20°C):**

4 h

**SPRUZZO AD ARIA:**

Diluyente consigliato:

CS/154 o  
CS/3850

Volume del diluyente:

10-20%

Diam. ugello mm:

0,9-1,4

Pressione atm:

3-3,5

Viscosità di applicazione C F/4 20°C

18-20"

Note : I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai ns. laboratori; le informazioni sono basate sulle ns. conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee ed in condizioni ambientali normali.

Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il centro studi SESTRIERE VERNICI è comunque a disposizione della clientela per fornire tutte le informazioni necessarie ad un corretto impiego del prodotto.