

## FONDO EPOX

### Fondo epossidico anticorrosivo

# 1806.

11/07/07 LRB/nz

#### Descrizione del prodotto

Prodotto epossipoliamidico a due componenti. Anticorrosivo di tipo universale ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT/IMPASYSTEM.

#### Settori di impiego

Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Per le sue caratteristiche di impermeabilità e resistenza meccanica può essere usato nella protezione di strutture in cemento armato.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

#### Caratteristiche tecniche

Colore	:	a richiesta
Tipo prodotto	:	bicomponente con INDURIT. per EPOX cod. 1871
Pot-life	:	4 ore
Aspetto del film secco	:	opaco
Viscosità	:	componente A: 4000 ÷ 6000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa*	:	3 ÷ 4 m <sup>2</sup> /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(c)** contenuto massimo di COV: 540 g/l

#### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione. <u>SUPERFICI FERROSE</u> : sabbiatura di grado SA2.5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi. <u>LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX</u> : pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici. <u>ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE</u> : cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.
Preparazione del prodotto	:	Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sottoindicato: <u>in peso</u>

## FONDO EPOX

### Fondo epossidico anticorrosivo

# 1806.

11/07/07 LRB/nz

Componente A: 1806 FONDO EPOX 100 parti  
Componente B: 1871 IND. PER EPOX 20 parti

- Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar.  
- airless  
- rullo - pennello
- Diluyente consigliato : Diluire la miscela perfettamente mescolata con il 15 ÷ 20% di DILUENTE EPOX cod. 1612 per l'applicazione a spruzzo tradizionale, con il 10% per l'impiego a rullo o pennello.
- Spessori consigliati : 80 ÷ 100  $\mu$ m secchi
- Essiccazione ad aria (20°C.) : Fuori polvere : 30 ÷ 40 minuti  
Fuori impronta : 4 ÷ 5 ore  
In profondità : 24 ÷ 36 ore  
oppure : 30' a 80 ÷ 100°C.  
Massima resistenza chimica : dopo 7 giorni
- Riverniciabile : tra 24 e 48 ore. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

**NOTE:** Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.

**Non applicare con temperature inferiori a + 8°C. e con umidità relativa superiore all'80%.**

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alla nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.