



VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

www.valpaint.it

SC 00057

PRIMER Z 7000

Scheda tecnica

NOME:

GRUPPO:

IMPIEGO

CARATTERISTICHE:

ESSICCAMENTO:

CARATTERISTICHE E

RESISTENZA:

PREPARAZIONE

SUPPORTO:

PREPARAZIONE

PRODOTTO:

APPLICAZIONE:

PRIMER Z 7000

impregnante epossidico in fase solvente bicomponente; ed indurenti a base di addotti di poliammide, diluiti in solventi ad alta bagnabilità.

Questo prodotto, caratterizzato da una bassa viscosità e da una notevole resistenza chimica e meccanica, è stato studiato come prima mano in cicli di verniciatura ed impermeabilizzazioni di pavimenti, vasche per liquidi ed alimenti, piscine, vasche di liquami e depuratori.

Usato da solo è ideale come prodotto consolidante e antispolvero.

peso specifico: 980 ± 30 gr/LT. a 25°C

viscosità: = = =

resa: 20 m²/LT. a seconda del supporto

effetto estetico: = = =

colori: trasparente

confezioni: LT. 1 - LT. 5 - LT. 20

in superficie: fuori polvere: 1 ore a 20 °C

secco al tatto: 8 ore a 20 °C

sovraverniciatura: 2 ore a 20 °C

in profondità: essiccazione totale 7 giorni

= = =

Il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili o in movimento

diluizione: pronto all'uso

rapporto di catalizzazione: PRIMER Z 7000 parte A 100 parti
Catalizzatore Z 45 parte B 100 parti

pot life: 8 ore

sistema: pennello -spruzzo - rullo

numero di strati: 1

NOTE:

Miscelare preventivamente i singoli componenti per rimuovere eventuali sedimentazioni e successivamente versare il componente B nel componente A. Mescolare con agitatore meccanico fino ad ottenere una miscela omogenea.

Scheda n° SC 00057 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 2

Gennaio 2001