



VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

www.valpaint.it

SC 00067

BRILLANTE POLIURETANICO TRASPARENTE SX 300

Scheda tecnica

NOME:

GRUPPO:

IMPIEGO:

CARATTERISTICHE:

ESSICCAMENTO:

CARATTERISTICHE E

RESISTENZA:

PREPARAZIONE

SUPPORTO:

PREPARAZIONE

PRODOTTO:

APPLICAZIONE:

STABILITA':

NOTE:

Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con il Diluente Poliuretano

BRILLANTE POLIURETANICO SX 300

poliuretano brillanti

su porte in legno, tavoli, superfici piane e verticali, su supporti verniciati con il Granitone

peso specifico: 1000 ± 30 gr/LT. a 25°C

viscosità: 50" Ford 4 Parte A

15" Ford 4 Parte A + B

resa: 6 - 7 m²/LT.

effetto estetico: brillantezza 95 gloss

colori: = = =

confezioni: LT. 1 - LT. 5

in superficie: Fuori polvere: 50 minuti a 20 °C

Fuori impronta: 120 minuti a 20 °C

sovraverniciatura: = = =

in profondità: 48 ore a 20 °C

Brillante Poliuretano adatto a tutti i tipi di supporti per interno, soprattutto se verniciati con Granitone

preparare adeguatamente il supporto con il Fondo Poliuretano N133, carteggiare accuratamente ed eliminare ogni residuo di polvere

diluizione: il Brillante Poliuretano SX 300 va catalizzato con il Catalizzatore CZ 007 e portato a viscosità ideale con Diluente MB

rapporto di catalizzazione: Brillante Poliuretano SX 300 100 parti

Catalizzatore CZ 007 100 parti

Diluente MB 10 - 20 parti

pot life: 90 minuti

sistema: spruzzo

numero di strati: minimo 1 massimo 2

intervallo tra le mani: minimo 40 min. massimo 120 min.

componente A (Brillante Poliuretano SX 300) 1 anno

componente B (catalizzatore CZ 007) 6 mesi in confezioni sigillate

Scheda n° SC 00067 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 2

Maggio 2001