

ZOT 78

Scheda tecnica

NOME:
GRUPPO:
IMPIEGO
CARATTERISTICHE:

ZOT 78
rivestimento elastico bicomponente
rivestimenti protettivi elastici resistenti ad attacchi chimici
peso specifico: 1.400 ± 30 gr/LT. a 25 °C
viscosità: = = =
resa: 1.000 gr/m² (spessore 920 μ)
temp. di applicazione: + 5 °C a + 40 °C
colori: nero, grigio 60 a richiesta
confezioni: LT. 14
in superficie: Fuori polvere: 20 ore a 20 °C
sovraverniciatura: = = =
in profondità: 24 ore a 20 °C
temp. del supporto: da + 4 °C a 45 °C, al di sopra di tale temperatura si possono creare dei raggrinzamenti, in particolare su spessori bassi anche se questo fenomeno lascia invariate le caratteristiche tecniche

ESSICCAMENTO:

| | | |
|------------------------------|--|----------------------|
| | grigio | nero |
| durezza Shore a: | 40 | 41 ASTM D - 2240 |
| carico di rottura: | 200 | 350 psi ASTM D - 412 |
| % allungamento: | 400 | 490 ASTM D - 412 |
| modulo a 200% E: | 100 | 170 psi ASTM D - 412 |
| permeabilità: | 1.23 x 10 ⁻⁹ cm/sec per benzina | |
| | 6.8 x 10 ⁻¹⁰ cm/sec per acqua | astm e - 96 |
| resist. all'abrasione | 0,53 grammi/300 cicli | |
| Taber ruota CS | | |
| 10.500 g: | | |
| resistenza chimica: | elevata | |

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

rivestimento polisolfurico bicomponente rinforzato per resistere alle aggressioni chimiche. Formulato per essere utilizzato come rivestimento protettivo per cemento esposto all'acqua, agli attacchi chimici di benzina e solventi, ai liquami in genere, per argini di contenimento, serbatoi di immagazzinamento sia sopra che sotto terra. Rivestimento idoneo ad incapsulare l'amianto, dal contatto con acqua potabile ed alimenti.

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Si applica su cemento, acciaio, asfalto, ferro, pavimento opportunamente trattato. Le superfici vanno pulite; eliminare umidità, polvere, sporcizia, olio, grasso, sostanze chimiche e contaminanti. Applicare poi idonei fondi anticorrosivi per supporti ferrosi, infine applicare su tutti i supporti il Primer 7000 catalizzato con Catalizzatore Z 45 ed entro 8 ore applicare lo Zot 78 catalizzato.

**PREPARAZIONE
PRODOTTO:**

diluizione: pronto all'uso; eventualmente diluire con Solvente Z 20

rapporto di catalizzazione: ZOT 78 100 parti
Catalizzatore Z 604 15 parti

mescolare bene con agitatore potente, la velocità compresa tra 600 - 800 giri al minuto, contempo raneamente con una spatola lunga raschiare bene le pareti del secchiello convogliando il prodotto in modo che si amalgami bene lo ZOT con il catalizzatore per evitare problemi dopo l'applicazione. Può provocare il distacco del supporto o creare buchi quindi può filtrare l'acqua o liquidi.

pot life: 10 minuti a 20 °C
30 minuti a 20 °C aggiungendo Ritardante Z10 (in ragione di 50 g per 100 kg di ZOT78)
6 - 8 ore a 20 °C aggiungendo Ritardante Z 10 (in ragione di 180 gr per 100 Kg di ZOT78).

APPLICAZIONE:

sistema: **spruzzo:** con sistema normale (graco gh 73) con motore separato oppure AIRLESS - GRACO - MARK - V T E X SPRAY. Operatività delle tubazioni fino a 60 metri.
ugello: da 21 - 25 - 28 in base alla velocità ed allo spessore che si desidera ottenere.
ruolo: utilizzare a pelo corto di mohair e resistenti ai solventi.
ruolo frangibolle: in teflon per frantumare bolle d'aria subito dopo l'applicazione dello ZOT78
pennello o taloscia tradizionali per la pulizia degli attrezzi utilizzare il Solvente Z 20

numero di strati: = = =

NOTE:

Lo ZOT 78 come pure il suo Catalizzatore Z 604 devono essere rigorosamente mescolati nelle loro rispettive confezioni prima di essere utilizzati. Altrettanto bene devono essere mescolati quando vengono uniti insieme prima dell'applicazione per permettere una perfetta polimerizzazione del sistema; altrimenti si può verificare un non indurimento su alcune parti della superficie trattata o addirittura probabile distacco del supporto. Il rivestimento di ZOT 78 va applicato non oltre le 8 ore dall'applicazione del suo Primer Z7000.

**Scheda n° SC 00058 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 2 Maggio 2001**

pagina 2 di 2